

في إطار برنامج SwitchMed، تدعم منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية الصناعات في المنطقة الجنوبية من البحر الأبيض المتوسط من خلال نقل التكنولوجيات السليمة بيننا (MED TEST II)، بحيث تصبح أكثر كفاءة في استخدام الموارد وتحقيق وفورات وتزيد من قدرتها التنافسية وتحسن أداءها البيئي

تونس

شركة تصنيع المنسوجات (SFT) قطاع الأنسجة

المكاسب

معاينة الشركة



منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية (UNIDO)

عدد الموظفين : يتألف طاقم العمل من 177 موظف

المنتجات : تنتج الشركة منسوجات الملابس غير الرسمية

أهم الأسواق : تتعامل الشركة بشكل أساسي مع الأسواق الدولية

أنظمة الإدارة المعتمدة : Flosert-Gots-OEKOTEX وتخضع الشركة الى أعمال مراجعة من طرف العملاء فيما يتعلق بالجانب الاجتماعي والنوعية والبيئة.

أسهم تطبيق مقارنة تخطيط موارد المؤسسات المندرجة ضمن مشروع MED TEST II في التوصل إلى 11 مقترحا، وهو ما نتج عنه تحقيق توفير سنوي بقيمة 310 273 يورو، لا سيما في مجال الطاقة والمياه والمواد المدخلة مقابل استثمار قيمته 246 709 يورو، مع العلم أن سداد العائد على الاستثمار سيتم في غضون فترة تتراوح بين شهر واحد وتسعة عشر شهرا.

ومن المنتظر أن ينخفض استهلاك المياه والطاقة تباعا بنسبة 12,7% و16%. وستسهم مجموعة المشاريع في تحسين الأداء البيئي للشركة بالحد من انبعاثات غاز ثاني أكسيد الكربون بنسبة 15,8%. وقد وافقت الإدارة على تبني 91% من المقترحات وصادقت عليها وشرعت الشركة في عملية تنفيذها فورا، في حين تم الاحتفاظ ببقية المقترحات (9%) لمزيد دراستها.

شركة اس اف تي (SFT) لصناعة النسيج هي شركة عاملة في النسيج والدباغة والأقمشة الجاهزة والخياط المطاطية الموجودة بصفة خاصة في الملابس المشبكة المصنوعة من الدانتيل المحاك غير المبيض والمدبوغ والتريكو المصنوع من الألياف والقطن والسانتوني الخام والمطاط المحاك في شكله الخام أو المدبوغ والمصنوع من القطن فقط أو من مواد مختلطة. وتقع الشركة في المنطقة الصناعية بمقرين التابعة لولاية بن عروس في تونس. وتصدّر جميع منتجاتها الى الخارج. حين انضمت الشركة إلى مشروع MED TEST II، لم تكن تملك نظام إدارة بيئية. وفي إطار مشروع MED TEST II، استفادت من مبادرة لاتباع منظومة أيزو 14001 لسنة 2015.

" في ظل احتدام التنافس وتزايد الطلب في السوق، لا يمكننا تجاهل مشروع واعد مثل MED TEST II من شأنه الحد من كمية النفايات المترتبة عن عملية الإنتاج والحفاظ على الموارد وبالتالي الحفاظ على البيئة. يجدر بنا رصد نفقاتنا والتحكم فيها، وهذا المشروع يتيح لنا الفرصة للنظر في النفقات المستترة وبلغت انتباهنا الى المجالات التي يمكننا تحقيق أرباح فيها. "

المدير العام، السيدة سمية شريف



التأثيرات البيئية	الطاقة بالميجاواط/ الساعة	المياه والمواد الأولية	فترة سداد العائد على الاستثمار (بالسنوات)	الوفورات (اليورو/ السنة)	الاستثمار (اليورو)	
950 طن من ثاني أكسيد الكربون	92 ميغاواط	8 000 م ³ من المياه	1,5	56 348	89 957	اقتناء آلة غسيل متواتر من أجل المواد المطبوعة
	99 ميغاواط	-	0,8	155 080	115 217	تحديث أنظمة العمل
	2 771 ميغاواط	5 184 م ³ من المياه	0,4	98 846	45 435	تحسين نجاعة الطاقة
	2 962 ميغاواط	13 185 م ³ من المياه	0,9	310 273	247 609	المجموع

تستند هذه البيانات الى سنة الإنتاج 2016
ملاحظة: 1 يورو = 3,2 دينار تونسي

(تحسين نجاعة الطاقة)

من بين التدابير المقترحة نذكر: إنشاء نظام لحساب الطاقة واقتناء جهازين من نوع PTZ لتعديل استهلاك الغاز والحصول على بطارية أوتوماتيكية وترشيحية للمكثفات الكهربائية وضبط مصادر تسرب الهواء المضغوط وترميمها والعزل الحراري لمنظومة البخار. ومن المتوقع توفير 2 770 ميغاواط من الطاقة في الساعة الواحدة و 911 طنا من غاز ثاني أكسيد الكربون سنويا. وتمكن عملية الرصد الفوري لاستهلاك الطاقة الكهربائية والغاز على مستوى الغسالات من الاقتصاد في استهلاك الماء بشكل آلي نتيجة لعدم الحاجة الى تكرار العملية. ويقدر حجم المياه التي سيتم توفيرها ب 5 184,65 متر مكعب في السنة.

"ممثل مشروع MED TEST II الحافز لتبني نهجا جديدا نحو مؤسسة أكثر مراعاة للبيئة. فعلا، تم تطبيق العديد من المشاريع والتدابير المقترحة علينا في الشركة. لقد بدأنا نستشعر الفرق الذي أحدثته هذه الإجراءات ونعزز المضي قدما في هذا النهج التحسيني عبر تعميم مقارنة TEST على بقية المجموعة"

المدير العام، السيدة سميرة شريف

(اقتناء آلة غسيل متواتر من أجل المواد المطبوعة)

في الوقت الراهن، يتم غسل الأقمشة المحاكاة والمطبوعة بواسطة آلة الدباغة التقليدية، في حين يجب غسلها بواسطة آلة مختصة في التنظيف المتواتر. ومن المتوقع أن يؤدي اقتناء الآلة الجديدة الى الاقتصاد في إنتاج الدباغة بمبلغ قيمته 56 348 يورو وانخفاض في استهلاك المياه يقدر ب 8 000 متر مكعب.

(تحديث أنظمة العمل)

من بين الحلول البديلة المقترحة نذكر (1) تطوير برنامج لوحة متابعة الإنتاج التي يتمثل دورها في استرجاع المعلومات الحاسوبية الجارية عبر إحصاء المواد الخامه أثناء مختلف مراحل إعدادها ومعالجتها وتسجيلها في لوحة القيادة المحوسبة وفقا للوقت الحقيقي. بالإضافة إلى مختلف المكاسب الإنتاجية التي حققها هذا الاجراء، فإنه يحد أيضا من استهلاك الطاقة والمياه والمواد الكيميائية. وتبقى عملية تقييم هذه المكاسب مرتبطة بعدة معايير تتطلب المزيد من الدراسة. من جهة أخرى، بلغ معدل الاقتصاد 1% من الحجم الجملي للمبيعات (2). وأما وضع نظام لمراقبة درجة رطوبة المجفف للقيام بعملية التجفيف بأقصى سرعة ممكنة، فقد حقق ربحا قيمته 20% مقارنة بالطاقة الحرارية للمجفف. أخيرا، (3) سيتم تزويد آلات الدباغة بصناديق احتياطية أو خزانات إضافية لإعداد الأحواض لبعض مراحل عملية الدباغة من ربح الوقت المخصص لعمليات التعبئة والتسخين المقدره بنسبة 10%، بالإضافة الى الاقتصاد في الطاقة والمواد الكيميائية.

لمزيد المعلومات اتصلوا ب: