

في إطار برنامج SwitchMed، تدعم منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية الصناعات في المنطقة الجنوبية من البحر الأبيض المتوسط من خلال نقل التكنولوجيات السليمة بيئيا، بحيث تصبح أكثر كفاءة في استخدام الموارد وتحقق وفورات وتزيد منقدرتها التنافسية وتحسنأداءها البيئي.

مصر شركة تايجر كوتينجس طاع الكيماويات

نبذة عن الشركة

الفوائد

المتعلقة بالطاقة

5,423 بورو مجموع الوفر المالي السنوي توفير 23,5 % من استهلاك الطاقة سنوياً

منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية (UNIDO) قام مشروع ميد تست 2 بتحديد وفورات بإجمالي مبلغ وقدره 5,423 يورو سنوياً تتعلق بشكل أساسي باستخدام الطاقة، باستثمارات تقدر بمبلغ 23,525 يورو. ويبلغ متوسط فترة الاسترداد 4.5 سنة. وقد تم تحديد ثمانية تدابير خلال فترة المشروع بدعم نشط من فريق الشركة الداخلي. وقد تم قبول جميع التدابير التي تم تحديدها من قبل الإدارة العليا للتنفيذ. ولتسهيل تنفيذ التدابير التي تحتاج إلى الاستثمار ، تم ربط الشركة بواحدة من آليات التمويل التي تقدم القروض للتدابير

وسيتم خفض استهلاك الطاقة بنسبة 23.5 ٪، وسيتم التخلص من انبعاثات ثاني أكسيد الكربون بمقدار 51 طن.

وخلال فترة المشروع ، أدركت الشركة أهمية وجود نظام معلومات موثوق به وقررت تركيب عدادات فرعية لمراقبة استهلاكات معينة. وبعد تنفيذ محاسبة تكاليف تدفق المواد (MFCA) كجزء من مشروع تست ، أدركت الشركة أن جزءًا كبيرًا من تكاليف المخرجات غير المنتجة تتولد من تكاليف قطع الغيار والصيانة. لذلك ، اعتمدت الشركة برنامج إدارة الصيانة لخفض هذه التكلفة.

عدد الموظفين: 35

المنتجات الرئيسية: مسحوق الطلاء للمعادن وطلاء عالي

الجودة

الأسواق الرئيسية: مصر ، غانا ، كينيا ، المغرب ،

الإمارات العربية المتحدة

نظم الإدارة المعتمدة: أيزو 90001 / 14001

تم تأسيس شركة تايجر كوتينجس التي تقوم بإنتاج مسحوق الطلاء بموجب القانون المصري للاستثمار والموافقات من وزارة التجارة والصناعة وهي تقع في المنطقة الصناعية بالعبور. تأسست الشركة في عام 1998 ، وفي بداية عام 2010 ، انضمت إلى مجموعة شركة تايجر كوتينجس الدولية في النمسا. ويتمثل نشاط الشركة بشكل أساسي في إنتاج مسحوق الطلاء عالي الجودة للمعادن والطلاء عالي الجودة المنتج من مواد ذات جودة عالية. وهي مبنية على مساحة 3000 متر مربع وتضم مصنعاً واحداً.

"مع ارتفاع أسعار الكهرباء في مصر نتيجة للسياسة الحكومية لتخفيض الدعم على الطاقة والوقود ، كنا نبحث عن طرق لخفض تكاليف الطاقة لدينا لتكون أكثر فعالية من حيث التكلفة."

> المهندس عمرو حسن المدير العام شركة تايجر كوتينجس

SwitchMed ممول من قبل الاتحاد الأوروبي





فرص التوفير

توفير الموارد والأثر البيئي السنوي			الأرقام الاقتصادية الرئيسية			مجالات التدخل
تقلیل التلوث	الطاقة ميجاوات ساعة	المياه والمواد الخام (المواد الأولية)	فترة الاسترداد (بالسنوات)	الوفورات باليورو / السنة	الاستثمارات باليورو	
الإجمالي: 51 طن من ثاني أكسيد الكريون	20	-	1.3	785	1,000	تحسين نظام الإضاءة
	52	-	4.3	1,990	8,550	تحسين نظام الهواء المضغوط
	36	-	11.5	952	10,975	تحسين نظام تبريد المياه
	9	-	فوري	347	-	حسن التدبير الداخلي
	-	-	2.2	1,350	3,000	الصيانة
	106 ميجاوات ساعة	-	4.3	5,423 وروپ	23,525 وروپ	الإجمالي

تستند هذه البيانات الى سنة الإنتاج 2015

تحسين نظام الإضاءة

سيتم تقليل استهلاك الكهرباء عن طريق استبدال وحدات الإضاءة غير الفعالة بوحدات الله LED الأكثر كفاءة. ونظرًا لأن استهلاك الطاقة بواسطة المصابيح يمثل حوالي 10٪ من إجمالي استهلاك الطاقة من قبل الشركة ، فإن هذا الإجراء سيساعد على خفض فاتورة الكهرباء بنسبة 5٪ على الأقل.

تحسين نظام الهواء المضغوط

تستهلك ضواغط الهواء حوالي ٪25 من استهلاك الطاقة. وهناك الكثير من التسريب أو الاستخدام غير الملائم لشبكة الهواء المضغوط عند المستخدمين النهائيين ، بالإضافة إلى أن سعة تخزين الهواء محدودة. وسوف يؤدي إنهاء الاستخدامات غير الملائمة وتقليل التسريبات وزيادة حجم التخزين إلى خفض وقت تشغيل ضواغط الهواء، وهو ما سينعكس في استهلاك الطاقة. وسيتم تحقيق مزيد من الانخفاض في استهلاك الطاقة عن طريق استبدال الضاغط بضاغط أكبر عالى الكفاءة بمحرك متغير السرعة.

تحسين نظام تبريد المياه

تمتلك الشركة جهازي تبريد ولكنهما في نهاية عمرهما الافتراضي. والحل المقترح هنا هو استبدالهما بوحدة واحدة أكبر لزيادة قدرة التبريد وتوفير الطاقة. وعلاوة على ذلك، أوصت الشركة بتحسين عزل أنابيب الماء البارد بما في ذلك أنابيب إرجاع الماء البارد.

حسن التدبير الداخلي

سوف يؤدي اعتماد وتبني ممارسات حسن التدبير الداخلي ، ووضع إجراءات تشغيلية قياسية ، وزيادة التدريب ورفع الوعي لدى موظفي الشركة والعاملين، إلى وجود تأثير مباشر على الإنتاجية ، وسيوفر ما لا يقل عن 2 ٪ من إجمالي استهلاك الشركة.

الصيانة

سيساعد تنفيذ برنامج للصيانة بشكل منتظم على تقليل تكلفة قطع الغيار المستخدمة داخل الشركة ، وتقليل أوقات تعطل الإنتاج.

"لقد قام مشروع ميد تست 2 بعمله على أكمل وجه. فقد تم تخصيص جميع الاستهلاكات لمراحل الإنتاج ذات الصلة ، وتم اقتراح حلول للتحسين بشكل جيد بحيث تكون SMART (محددة وقابلة للقياس ويمكن تحقيقها وذات صلة وتستند إلى اطار زمني محدد)."

المهندس عمرو حسن المدير العام شركة تايجر كوتينجس

لمزيد المعلومات اتصلوا ب:





الموقع الإلكتروني: www.unido.org

