

Dans le cadre du programme SwitchMed, l'ONUDI soutient les industries du sud de la Méditerranée par le biais du transfert de technologies écologiquement rationnelles (MED TEST II) pour qu'elles deviennent plus économes en ressources et qu'elles génèrent des économies pour améliorer la compétitivité et la performance environnementale.

Maroc

Plastex

Secteur mécanique

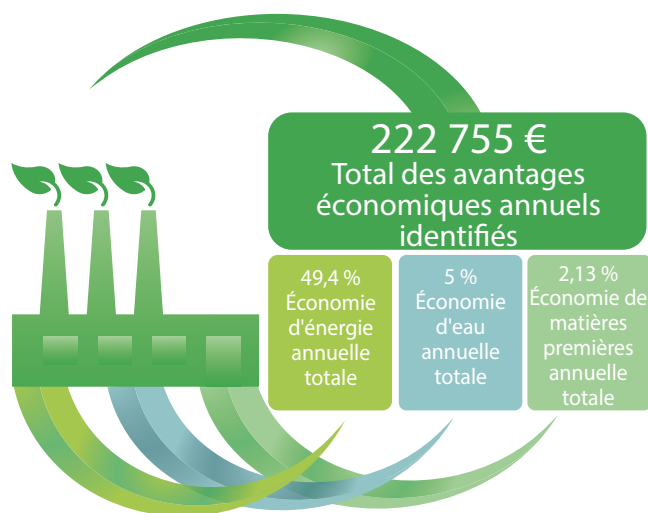
Aperçu de l'entreprise

Nombre d'employés :	100 permanents
Principaux produits :	Produits de friction pour embrayages et freins.
Principaux marchés :	Local, Europe, Afrique, Asie

Créée en 1980, PLASTEX Maroc est spécialisée dans la fabrication et la commercialisation de produits de friction pour embrayages et freins. La société progresse grâce au travail d'équipes hautement qualifiées, expérimentées et ambitieuses, soutenues par des programmes de formation appropriés. Plastex réalise régulièrement d'importants investissements afin d'optimiser en permanence l'ensemble de ses lignes de production et maintenir ainsi son avance technologique sur les autres fabricants.

Certifiée ISO/TS 16949:2009, Plastex s'engage à fournir à ses clients la réponse appropriée à leurs attentes dans les meilleures conditions, suivant le respect total des standards de qualité en vigueur dans le secteur automobile.

Avantages



Graphique: ONUDI

Le projet MED TEST II a identifié des possibilités d'économies annuelles totales de 222 755 euro en matières premières, en eau et en énergie pour un investissement prévisionnel de 373 101 euro. Le temps de retour moyen est de 1,7 an. La totalité des mesures identifiées ont été acceptées par la direction et sont en cours de mise en œuvre.

Grâce à l'amélioration et l'optimisation de la production et l'installation d'équipements plus performants, ces mesures adoptées permettront de réduire les consommations énergétiques de 49,4 % et la consommation d'eau de 5 %.

La mise en place d'une politique rigoureuse de gestion des déchets, des eaux usées et des émissions atmosphériques aura un impact positif sur le bilan environnemental de la société, tout en améliorant la productivité et le confort des personnes. Le photovoltaïque et les actions d'économies d'énergie diminueront les émissions de CO₂ de 41,1 % (485 t).

Opportunités d'économies ¹

Domaines d'intervention	Chiffres économiques clés			Économies des ressources et impacts environnementaux par an		
	Investissements (euro)	Économies euro/an	Temps de retour (années)	Eau et matières premières (MP)	Énergie MWh	Réduction de la pollution
Énergie électrique incluant variation de vitesse	36 770	15 361	2,4	-	163	Total: 485 t CO ₂ 149 m ³ d'eaux usées 7,6 t déchets solides
Amélioration de la cabine d'imprégnation et des presses de moulage	23 836	18 566	1,3	-	337	
Amélioration des performances du mélangeur	9 270	73 548	0,1	7,6 t de MP	-	
Outils de gestion et d'optimisation de la production	73 186	67 290	1,1	149 m ³ d'eau	24	
Production autonome d'électricité par PV	230 039	47 990	4,8	-	393	
TOTAL	373 101 €	222 755 €	1,7	149 m³ d'eau 7,6 t de MP	917 MWh	

¹ Valeurs basées sur la production de 2015

Énergie électrique incluant variation de vitesse

La consommation électrique sera réduite grâce à des mesures visant l'optimisation de la puissance souscrite, l'amélioration des performances de l'éclairage intérieur et extérieur par l'installation d'appareils LED, ainsi que par la mise en place des pompes des presses et les ventilateurs de dépoussiérage.

Amélioration de la cabine d'imprégnation et des presses de moulage

Le remplacement de la cabine d'imprégnation à vapeur par une cabine électrique assurera une température stable et générera des économies tarifaires substantielles, ainsi que la réduction du coût de maintenance. L'isolation thermique des plateaux chauffants des presses de moulage limitera les pertes calorifiques et garantira la sécurité des opérateurs, assurant une température constante et uniforme de l'équipement pour une qualité homogène du produit, et évitera en outre les fissures et les fuites des vérins hydrauliques.

Amélioration des performances du mélangeur

L'étude du processus de préparation permettra de maîtriser les caractéristiques du mélange préparé et de contrôler sa viscosité. La mise en place d'un régulateur de température au niveau des parois assurera une viscosité et un poids du produit stables, tandis que la mise en service d'un double de l'enveloppe interne du mélangeur réduira les coûts de nettoyage et les pertes en mélange.

Outils de gestion et d'optimisation de la production

L'implantation d'un système de gestion de l'énergie électrique en vue de mise en place de la norme ISO 50001 sur le management de l'énergie, la mise en place de la démarche 5S et l'élaboration de nouveaux outils permettront l'amélioration, l'optimisation et la maîtrise des processus en continu, la réduction des déchets et des pertes en sorties non produites et une meilleure utilisation des ressources.

Production autonome d'électricité par PV

La production autonome d'électricité par photovoltaïque (248 kWc) en autoconsommation couvrira plus du quart de la consommation annuelle de la société.

Pour plus d'informations, contactez:



Organisation des Nations Unies pour le Développement Industriel
 Département de l'environnement
 VIC, P.O. Box 300, 1400 Vienne, Autriche
 Tél : (+43-1) 26026-0, Fax : (+43-1) 26926-69
 Email : c.gonzalez-mueller@unido.org
 Web : www.unido.org



Fraquemar
 Résidence Atlantic, Imm K appt.n°2,
 Cité Yacoub El Mansour, Rabat
 Tél : (+212) 5 37 28 14 26, Fax : (+212) 5 37 28 14 29
 Email : yvan.gravel@fraquemar.ma
 Web : www.fraquemar.ma



MSI Conseil
 148, Bd BAHMAD, Bureau N° 15, Belvédère,
 Roches noires, Casablanca
 Tél : (+212) 0522 40 90 09, Fax : (+212) 0522 40 90 08
 Email : msiconseil1@gmail.com
 Web : www.msiconseil.ma