

في إطار برنامج SwitchMed، تدعم منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية الصناعات في المنطقة الجنوبية من البحر الأبيض المتوسط من خلال نقل التكنولوجيات السليمة بيئياً، بحيث تصبح أكثر كفاءة في استخدام الموارد وتحقيق وفورات وتزيد من قدرتها التنافسية وتحسن أداءها البيئي.

## مصر

# شركة فارمابلاست قطاع الكيماويات

## نبذة عن الشركة

## الفوائد



منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية (UNIDO)

قام مشروع ميد تست 2 بتحديد وفورات إجمالي مبلغ وقدره 13,798 يورو سنوياً في المواد الخام والمواد المساعدة ومواد التشغيل والكهرباء باستثمارات تقدر بمبلغ 33,295 يورو. ويبلغ متوسط فترة الاسترداد 2.4 سنة. وقد تم تحديد سبعة تدابير تتعلق بكفاءة استخدام الموارد؛ وتمت الموافقة على جميعها من قبل الإدارة العليا. وتم على الفور تطبيق اثنين من تدابير كفاءة استخدام الموارد، وهناك اثنان آخران يتعلقان بتوفير الطاقة قيد التنفيذ، بينما سيتم تنفيذ التدبيرين الأخيرين اللذان يتعلقان بكفاءة استخدام الموارد في غضون عام إلى عامين. وسيتم تخفيض التكلفة الإجمالية للمواد الخام والمواد المساعدة والتشغيلية بنحو 19% من خلال تدابير "دون أي تكلفة". وبالإضافة إلى ذلك، سيتم تقليل تكلفة الطاقة بنحو 10%. وسيتم تحقيق الفوائد البيئية عن طريق خفض انبعاثات ثاني أكسيد الكربون بنسبة 5% فضلاً عن تخفيض انبعاثات المركبات العضوية المتطايرة بشكل كبير. ووفقاً للتوصية من قبل فريق مشروع ميد تست 2 في البداية، نفذت الشركة بعض التدابير "دون أي تكلفة" وحقت وفورات كبيرة من خلال تطبيق منهجية TEST بالإضافة إلى تحسين الأداء البيئي للمنشأة.

وباستخدام أداة محاسبة تكاليف تدفق المواد MFCA المستخدمة في منهجية TEST أدركت الشركة أنه يجب تغيير نظامها المحاسبي لتحقيق تتبع أفضل للمواد والمنتجات والخسائر.

وعلاوة على ذلك، تم وضع بروتوكولات جديدة لمحاسبة الإدارة البيئية (EMA) في نظام المحاسبة الداخلي الحالي لتتبع ورصد التكاليف البيئية الأكثر أهمية بما في ذلك تلك المتعلقة بتكاليف المخرجات غير المنتجة.

وبالتوازي مع تحديد فرص التوفير، قامت الشركة بتحديث سياستها لدمج مفهوم كفاءة استخدام الموارد والإنتاج الأنظف.

### عدد الموظفين: 15

### المنتجات الرئيسية:

مختلف أنواع اللغات المطبوعة (البولي بروبيلين ، البولي إيثيلين PE ، السيليكون ، إلخ) لعملية التعبئة لمنتجات العناية بالجروح والضمادات

### الأسواق الرئيسية:

الدولية (التصدير بنسبة 100%)

### نظم الإدارة المعتمدة:

أيزو 9001:2008  
نظام إدارة الصحة والسلامة المهنية (أوساس)  
18001:2007  
أيزو 13485:2003  
شهادة مواصفة اتحاد تجار التجزئة البريطانيين (BRC) ؛ جميع المنتجات مسجلة في أوروبا الوسطى CE و هيئة الغذاء والدواء FDA

تعد شركة فارمابلاست شركة كبيرة لها أربعة مواقع (تقع في المنطقة الحرة بالعامرية ، والإسكندرية وبرج العرب ، والإسكندرية وكفر الزيات ، الغربية وبلغاريا). أنشئ الموقع في المنطقة الحرة بالعامرية ، الإسكندرية بمصر ، في عام 1998 ، وهو يعمل فقط في التصدير ويضم حالياً خمسة مصانع متخصصة في إنتاج جميع منتجات العناية بالجروح والتثبيت. وتمت الموافقة على أن يكون قسم الطباعة ، الذي يقع في المصنع الثالث ، محور مشروع ميد تست 2. وتأسس قسم الطباعة في عام 2010 ، وهو ينتج أنواعاً مختلفة من اللغات المطبوعة كمنتج وسيط للمصنعين الآخرين. وكان الحافز الرئيسي للشركة للمشاركة في مشروع ميد تست 2 هو البحث عن حل للخسائر وعدم الكفاءة في المذيبات التي تم استخدامها في عمليات التنظيف وتدريب موظفيها على منهجية كفاءة استخدام الموارد والإنتاج الأنظف (RECP).

"يستخدم قسم الطباعة في شركة فارمابلاست كميات كبيرة من المذيبات أثناء عمليات التنظيف وهذا يتسبب في مشكلات في كل من المياه العادمة والانبعاثات في مكان العمل. وقررت شركة فارمابلاست الانضمام إلى مشروع ميد تست 2 ، حيث تؤمن الإدارة العليا تماماً بالإدارة البيئية المتكاملة ، مما سيؤدي إلى مزيد من التحسن في الوضع البيئي. وكذلك ، تحرص الإدارة على توفير الموارد الطبيعية وتلتزم بتحديد التحسينات الحقيقية والتركيز عليها والتي ستعكس في النهاية بشكل إيجابي في تقليل الخسائر وتحقيق الوفورات الاقتصادية."

ممدوح عطية  
مدير تطوير الأعمال

SwitchMed ممول من قبل  
الاتحاد الأوروبي



تقليل التلوث	الطاقة ميغاوات ساعة	المياه والمواد الخام (المواد الأولية)	فترة الاسترداد (بالسنوات)	الوفورات بال يورو / السنة	الاستثمارات بال يورو	
الإجمالي 18.8 طن من ثاني أكسيد الكربون	-	3.4 طن* من المواد	-	2,627	0	حسن التدبير الداخلي
29 كجم نفايات خطرة	0,015	-	0.8	591	500	تحسين إدارة مذببات التنظيف
3.4 طن من المركبات العضوية المتطايرة	0,024	-	2.3	919	2,125	تحسين شبكة الهواء المضغوط
						استبدال تركيبات الإضاءة بمصابيح الليد LED
	0,077 ميغاوات ساعة	17.1 طن من المواد	2.4	13,798 ورو	33,295 ورو	الإجمالي

\* 3,4 طن / السنة من المذببات أثناء العملية و 30 كجم من أحبار الطباعة  
\*\* 13.7 طن / السنة من مذببات التنظيف.  
تستند هذه البيانات الى سنة الإنتاج 2015

### حسن التدبير الداخلي

يتعلق هذا الإجراء بتغطية حاويات الأحبار المفتوحة صغيرة الحجم ، والتي تقوم بتوصيل الحبر إلى آلات الطباعة. وسوف يؤدي تنفيذ هذا الإجراء "دون أي تكلفة" إلى توفير حوالي 11 ٪ من المذببات أثناء العملية وأحبار الطباعة. وبالإضافة إلى ذلك ، سيتم تكوين طبقة حبر سميكة على السطح والتي يتم التخلص منها كنفايات خطيرة بالإضافة إلى خفض انبعاثات المركبات العضوية المتطايرة في مكان العمل بمقدار حوالي 3.4 طن.

### تحسين إدارة مذببات التنظيف

من أجل تقليل كمية مذببات التنظيف المستخدمة لتنظيف الأجزاء الثابتة والمتحركة من آلات الطباعة ، تم تحديد العديد من التدابير. في بداية المشروع تم اقتراح تركيب أدراج تحت آلات الطباعة لجمع المذببات المنسكية وقامت الشركة بتنفيذ ذلك. وهذا الإجراء منخفض التكلفة ويوفر حوالي 31 ٪ من إجمالي استهلاك مذببات التنظيف. وسوف يؤدي تجديد الغسالة الحالية التي تستخدم المذببات والتي من شأنها تنظيف الأجزاء المتحركة في آلة الطباعة إلى توفير 50 ٪ من استهلاك مذببات تنظيف الأجزاء المتحركة. ويتبع ذلك تركيب وحدة جديدة لاسترجاع المذببات ، مما سيوفر حوالي 46.55 ٪ من استهلاك مذببات تنظيف الأجزاء المتحركة المتبقية. وسينتج عن تنفيذ هذه التدابير تقليل استهلاك مذببات التنظيف بشكل كبير بحوالي 72 ٪ وتبلغ فترة الاسترداد أقل من أربع سنوات بالإضافة إلى خفض إجمالي انبعاثات المركبات العضوية المتطايرة بشكل كبير.

### تحسين شبكة الهواء المضغوط

يمثل استهلاك الهواء المضغوط في قسم الطباعة في شركة فارمابلاست حوالي 28.8 ٪ من إجمالي استهلاك الهواء المضغوط. وأظهر تحليل المشروع أن اكتشاف ممارسات الاستخدام غير المناسب للهواء المضغوط واستبعادها، وخفض التسريبات ، وتقليل الضغط المحدد، سيوفر حوالي 20 ٪ من إجمالي الطلب على الطاقة من قبل ضواغط الهواء.

### استبدال تركيبات الإضاءة بمصابيح الليد LED

سيتم أيضًا تقليل استهلاك الكهرباء بحوالي 3٪ من خلال استبدال تركيبات الإضاءة بمصابيح الليد LED. وسيحتاج هذا الإجراء إلى استثمار قدره 2,125 يورو وتبلغ فترة الاسترداد 2.3 سنة. وبالإضافة إلى ذلك ، سيؤدي هذا التدبير إلى انخفاض انبعاثات ثاني أكسيد الكربون من قسم الطباعة بمقدار 11.46 طن / السنة.

"تشعر شركة فارمابلاست بالفخر بسبب الإنجازات التي تحققت خلال مشروع ميد تست 2. فقد تم خلق بيئة عمل أفضل وأكثر أمانًا ونظافة، بالإضافة إلى توفير التكاليف ، والخبرة الهائلة التي تمكن فريقنا من اكتسابها من خلال هذا المشروع. وتلتزم الإدارة العليا لشركة فارمابلاست بمواصلة هذا النهج والتوسع فيه ليشمل جميع أقسام المصنع الأخرى والمواقع الأخرى بدعم من فريقنا ذي الخبرة العالية."

مدوح عطية  
مدير تطوير الأعمال

### لمزيد المعلومات اتصلوا ب: