

Dans le cadre du programme SwitchMed, l'ONUDI soutient les industries du sud de la Méditerranée par le biais du transfert de technologies écologiquement rationnelles (MED TEST II) pour qu'elles deviennent plus économes en ressources et qu'elles génèrent des économies pour améliorer la compétitivité et la performance environnementale.

Maroc

OFFSET POLYPLAST

Secteur chimie

Aperçu de l'entreprise

Nombre d'employés : 150

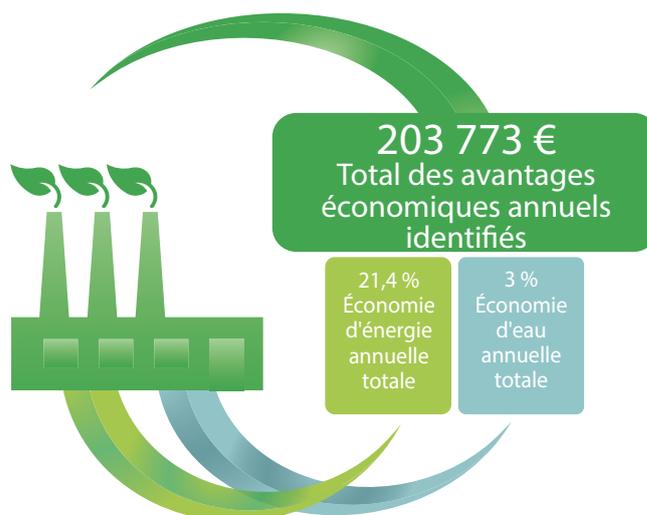
Principaux produits : Pots feuille laitière, film pour l'emballage en plastique, thermoformage, plaques, panneaux plastiques.

Principaux marchés : Local, International

OFFSET POLYPLAST, créée en 1990, spécialisée dans l'industrie des matières plastiques, extrusion de feuilles polypropylène et polystyrène, thermoformage, est leader dans la fabrication d'emballages pour l'industrie laitière et alimentaire. La principale force de l'entreprise est l'extension des activités aux différents secteurs de l'emballage agro-alimentaire au Maroc. L'entreprise a créé des sociétés indépendantes opérant dans ces différents secteurs. Certifiée ISO 9001 et ISO 22000, OFFSET POLYPLAST vise la mise en place d'un système de management intégrant la sécurité et l'environnement selon ISO 18001 et 14001.

La société s'est engagée dans la démarche TEST afin de pouvoir intégrer les éléments d'économies de ressources et de production propre et durable.

Avantages



Graphique: ONUDI

Le projet MED TEST II a identifié des possibilités d'économies annuelles totales de 203 773 euro en matières premières, en eau et en énergie pour un investissement prévisionnel de 818 369 euro. Le temps de retour moyen est de 4,0 ans. Sur les 14 mesures préconisées, 86 % (12 d'entre elles) ont été acceptées par la direction et sont en cours de réalisation. Une mesure fait l'objet d'étude complémentaire et une autre a été rejetée. Aussi l'entreprise dispose de déchets solides de polyéthylène qu'elle va proposer aux cimenteries pour une valorisation énergétique, ce qui aura un impact positif sur le bilan environnemental de la société.

Grâce à l'amélioration et l'optimisation de la production et l'installation d'équipements plus performants, ces mesures adoptées permettront de réduire les coûts énergétiques de 21,4 % et la consommation d'eau de 3,0 %. Les avantages environnementaux obtenus à l'aide de plusieurs mesures de gestion de l'énergie et l'utilisation de l'énergie solaire, réduiront les charges annuelles et diminueront les émissions de CO₂ de 21,4 % (1 662 t).

Opportunités d'économies ¹

Domaines d'intervention	Chiffres économiques clés			Économies des ressources et impacts environnementaux par an		
	Investissements (euro)	Économies euro/an	Temps de retour (années)	Eau et matières premières (MP)	Énergie MWh	Réduction de la pollution
Groupe froid et remplacement des moteurs CC	350 193	92 575	3,8	-	914	Total: 1 662 t CO ₂ 124 m ³ d'eaux usées 200 t déchets solides
Isolation thermique des surfaces	13 191	4 590	2,9	-	53	
Réseau d'air comprimé	13 191	16 476	0,8	-	190	
Système de gestion de l'énergie	26 383	18 476	1,4	124 m ³ d'eau	211	
Production autonome d'électricité et valorisation énergétique	415 411	71 656	5,8	-	894	
TOTAL	818 369 €	203 773 €	4,0	124 m³ d'eau	2 261 MWh	

¹ Valeurs basées sur la production de 2015

Groupe froid et remplacement des moteurs CC

La consommation électrique sera réduite grâce à des mesures visant l'optimisation de la puissance souscrite, l'amélioration des performances de l'éclairage intérieur et extérieur par l'installation d'appareils LED et le remplacement progressif des moteurs électriques par des moteurs à haut rendement. Le remplacement des groupes de climatisation des bureaux par des unités à débit de réfrigérant variable (DRV) et enfin, l'installation d'un nouveau groupe froid central de type Quantum ou Turbocor équipé de variation de vitesse généreront des gains supplémentaires.

Isolation thermique des surfaces

Le calorifugeage des colliers chauffants de l'extrusion, favorisant leur rendement thermique et limitant les déperditions de chaleur et celui de toutes les surfaces froides du circuit de production (ayant une température <15°C) permettront de réduire la consommation énergétique tout en améliorant l'ergonomie, la sécurité et le confort du personnel.

Réseau d'air comprimé

La production d'air comprimé sera améliorée par l'acquisition d'un système de gestion permettant une régulation plus fine de la pression et la bonne marche de l'ensemble des compresseurs pour une consommation optimisée, accompagnée d'une campagne de détection et de réparation des fuites. Ces mesures permettront de réduire la production d'air comprimé à un niveau satisfaisant les besoins de l'entreprise.

Système de gestion de l'énergie

L'implémentation d'un système de gestion de l'énergie électrique, thermique et d'eau en vue de mise en place de la norme ISO 50001 sur le management de l'énergie permettra l'amélioration, l'optimisation et la maîtrise des processus en continu, la réduction des pertes en sorties non produites et une meilleure utilisation des ressources (matières premières, eau, énergie).

Production autonome d'électricité

La production autonome d'électricité par photovoltaïque (579 kWc) en autoconsommation aura un impact positif sur le bilan environnemental de la société.

Pour plus d'informations, contactez:



Organisation des Nations Unies pour le Développement Industriel
Département de l'environnement
VIC, P.O. Box 300, 1400 Vienne, Autriche
Tél : (+43-1) 26026-0, Fax : (+43-1) 26926-69
Email : c.gonzalez-mueller@unido.org
Web : www.unido.org



Fraquemar
Résidence Atlantic, Imm K appt.n°2,
Cité Yacoub El Mansour, Rabat
Tél : (+212) 5 37 28 14 26, Fax : (+212) 5 37 28 14 29
Email : yvan.gravel@fraquemar.ma
Web : www.fraquemar.ma



MSI Conseil
148, Bd BAHMAD, Bureau N° 15, Belvédère,
Roches noires, Casablanca
Tél : (+212) 0522 40 90 09, Fax : (+212) 0522 40 90 08
Email : msiconseil1@gmail.com
Web : www.msiconseil.ma