

Dans le cadre du programme SwitchMed, l'ONUDI soutient les industries du sud de la Méditerranée par le biais du transfert de technologies écologiquement rationnelles (MED TEST II) pour qu'elles deviennent plus économes en ressources et qu'elles génèrent des économies pour améliorer la compétitivité et la performance environnementale.

Maroc

MUTRONIC

Secteur mécanique

Aperçu de l'entreprise

Nombre d'employés : 120

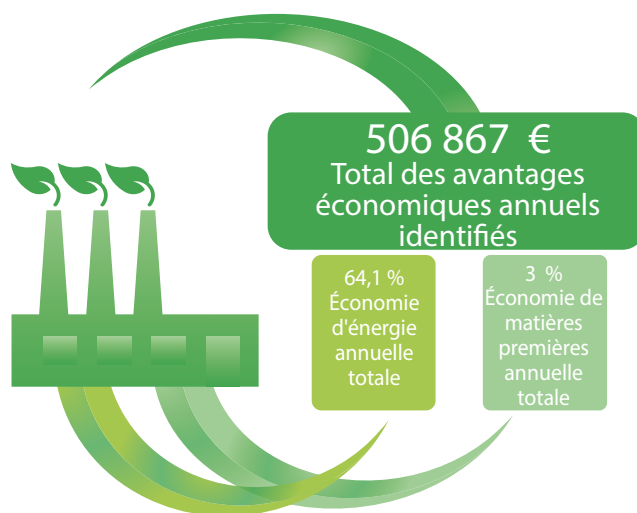
Principaux produits : Emballages métalliques, impression sur métal, bidons en plastique, boîtes de conserves, seaux tronconiques, boîtes cylindriques, bidons rectangulaires.

Principaux marchés : Local

MUTRONIC, créée en 1982, a su confirmer sa place d'acteur incontournable du secteur de l'emballage métallique personnalisable. La société s'est engagée dans la mise en œuvre de tous les moyens appropriés pour garantir le respect des exigences applicables et l'amélioration continue du système de management. L'entreprise met son savoir-faire, acquis au service de ses clients pour leur offrir les meilleurs produits aux meilleurs prix.

Certifié ISO 9001 vs 2000 et fortement inspiré par les valeurs environnementales, MUTRONIC a intégré le projet MED TEST II dans le but d'un développement industriel durable.

Avantages



Graphique: ONUDI

Le projet MED TEST II a identifié des possibilités d'économies annuelles totales de 506 867 euro en matières premières, en eau et en énergie pour un investissement prévisionnel de 921 931 euro. Le temps de retour moyen est de 1,8 an. De l'ensemble des mesures préconisées (34) et acceptées par la direction, aucune n'a été rejetée mais deux (2) d'entre elles doivent faire l'objet d'études complémentaires. Donc, 94 % des mesures sont en cours de mise en œuvre.

Grâce à l'amélioration et l'optimisation de la production et l'installation d'équipements plus performants, ces mesures adoptées permettront de réduire les consommations énergétiques de 64,1 % et la consommation de matières premières de 3,0 %. Les avantages environnementaux obtenus à l'aide de mesures de récupération d'énergie et de production d'électricité en PV, réduiront les charges annuelles et diminueront les émissions de CO₂ de 68,8 % (1 614 t).

Opportunités d'économies ¹

Domaines d'intervention	Chiffres économiques clés			Économies des ressources et impacts environnementaux par an		
	Investissements (euro)	Économies euro/an	Temps de retour (années)	Eau et matières premières (MP)	Énergie MWh	Réduction de la pollution
Système d'éclairage, moteurs et réseau d'air comprimé	18 644	27 400	0,7	-	270	Total: 1 614 t CO ₂ 193 t déchets solides
Récupération de chaleur	215 286	225 391	1,0	-	2 543	
Maintenance, management visuel et stockage	52 766	76 209	0,7	134,8 t de MP	-	
Optimisation de la production	119 990	105 569	1,1	58,4 t de MP	236	
Installation Photovoltaïque, et gestion des déchets	515 245	72 298	7,1	-	1 010	
TOTAL	921 931€	506 867 €	1,8	193,2 t de MP	4 060 MWh	

¹ Valeurs basées sur la production de 2015

Système d'éclairage, moteurs et réseau d'air comprimé

La consommation électrique sera réduite grâce à des mesures visant l'optimisation de la puissance souscrite, l'amélioration des performances de l'éclairage intérieur et extérieur par l'installation d'appareils LED. La production d'air comprimé sera améliorée par l'installation de compresseurs plus performants et la réparation des fuites. Au fur et à mesure les moteurs anciens seront remplacés par des moteurs à haut rendement

Récupération de chaleur

L'installation de systèmes de récupération d'énergie thermique au niveau de chaque cheminée des fours pour préchauffer l'air de combustion des brûleurs générera des gains considérables. Les échangeurs air-fumées actuels donnent de très bons rendements, allant jusqu'à 80 %.

Maintenance, management visuel et stockage

Les mesures visant la maintenance préventive systématique des équipements réduiront les temps d'arrêt et les pertes en sorties non produites. L'organisation et l'optimisation des espaces de stockage généreront des gains en productivité suite à la diminution des pertes en matières premières et produits fini. Et enfin la modification des fourches des chariots automoteurs protégera les fardeaux lors de la manutention.

Optimisation de la production

L'implémentation d'un système de gestion de l'énergie électrique, thermique et d'eau en vue de mise en place de la norme ISO 50001 sur le management de l'énergie, l'intégration des modules production et maintenance à l'ERP existant, le suivi responsabilisé du process, la traçabilité à travers le code barre et enfin, l'exploitation des données DATA Monitoring permettra l'amélioration, l'optimisation et la maîtrise des processus en continu, et une meilleure utilisation des ressources.

Le plan de formation annuel, l'amélioration de l'ergonomie des postes de travail, l'automatisation de l'alimentation des lignes aura un impact positif sur la motivation et la productivité des ressources humaines, tout en améliorant la sécurité.

Installation Photovoltaïque et gestion des déchets

La production autonome d'électricité par photovoltaïque en autoconsommation couvrant près d'un quart de la consommation annuelle aura un impact positif sur le bilan environnemental de la société, complété par la mise en place d'une politique de gestion rationnelle des déchets et le suivi de la qualité des rejets liquides et les émissions atmosphériques.

Pour plus d'informations, contactez:



Organisation des Nations Unies pour le Développement Industriel
Département de l'environnement
VIC, P.O. Box 300, 1400 Vienne, Autriche
Tél : (+43-1) 26026-0, Fax : (+43-1) 26926-69
Email : c.gonzalez-mueller@unido.org
Web : www.unido.org



Fraquemar
Résidence Atlantic, Imm K appt.n°2,
Cité Yacoub El Mansour, Rabat
Tél : (+212) 5 37 28 14 26, Fax : (+212) 5 37 28 14 29
Email : yvan.gravel@fraquemar.ma
Web : www.fraquemar.ma



MSI Conseil
148, Bd BAHMAD, Bureau N° 15, Belvédère,
Roches noires, Casablanca
Tél : (+212) 0522 40 90 09, Fax : (+212) 0522 40 90 08
Email : msiconseil1@gmail.com
Web : www.msiconseil.ma