

Dans le cadre du programme SwitchMed, l'ONUDI soutient les industries du sud de la Méditerranée par le biais du transfert de technologies écologiquement rationnelles (MED TEST II) pour qu'elles deviennent plus économes en ressources et qu'elles génèrent des économies pour améliorer la compétitivité et la performance environnementale.

Maroc

GPC-Kénitra

Secteur chimie

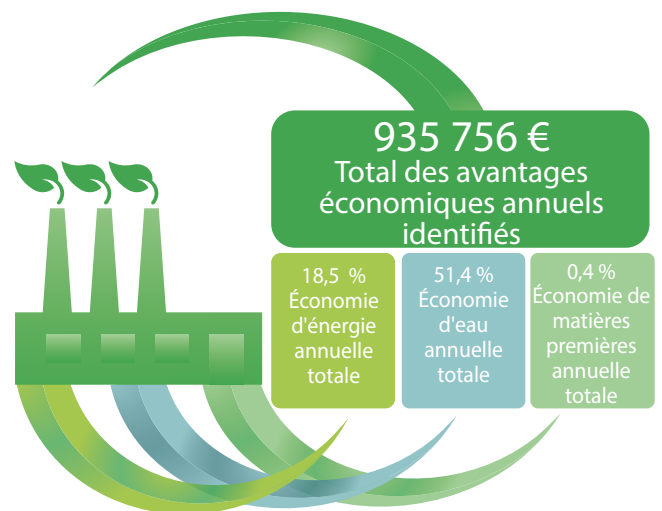
Aperçu de l'entreprise

Nombre d'employés :	120
Principaux produits :	Papier pour fabrication de carton (à partir de papier et carton recyclé)
Principaux marchés :	Client unique (GPC Carton)

Depuis sa création en 1992 à Kénitra, la société GPC, filiale du groupe Ynna Holding, est un leader marocain des emballages en carton ondulé, très utilisés dans les secteurs agricole et industrielle. On compte actuellement 7 sites de production à Kénitra, Agadir, Mohammedia et Meknès, en plus d'un centre de ramassage des vieux papiers et cartons sur le Grand Casablanca.

Sur un des sites de GPC à Kénitra, l'unité de fabrication de papier pour carton à partir de papier et cartons recyclés prend de l'expansion. Une nouvelle ligne de production installée en 2015-2016 a permis de quadrupler la production antérieure. GPC devient la plus grande unité de fabrication de carton ondulé en Afrique grâce à sa nouvelle unité GPC s'est également engagée dans une démarche de qualité et d'innovation qui lui a valu d'être certifiée ISO 9001 en décembre 2003.

Avantages



Graphique: ONUDI

Le projet MED TEST II a identifié des possibilités d'économies annuelles totales de 935 756 euro en matières premières, en eau et en énergie pour un investissement prévisionnel de 2 668 055 euro. Le temps de retour moyen est de 2,9 ans. La totalité des mesures identifiées ont été acceptées par la direction et une partie est en cours de mise en œuvre.

Grâce à l'amélioration et l'optimisation de la production et l'installation d'équipements plus performants, ces mesures adoptées permettront de réduire les consommations énergétiques de 18,5 %, l'eau de 51,4 % et les matières premières de 0,4 %. Les avantages environnementaux, obtenus à l'aide de la production électrique photovoltaïque et de plusieurs mesures d'optimisation de la production, réduiront les charges énergétiques annuelles et diminueront les émissions de CO₂ de 16,8 % (7 728 t).

Opportunités d'économies ¹

Domaines d'intervention	Chiffres économiques clés			Économies des ressources et impacts environnementaux par an		
	Investissements (euro)	Économies euro/an	Temps de retour (années)	Eau et matières premières (MP)	Énergie MWh	Réduction de la pollution
Energie électrique & Air comprimé	81 725	35 155	2,3	-	306	
Osmose inverse en appoint d'eau de chaudière, et réduction des besoins thermiques	124 330	131 647	0,9	16 820 m ³ d'eau	5 942	Total: 7 728 t CO ₂
Amélioration de la gestion des eaux usées et des déchets solides	584 875	68 535	8,5	2 190 m ³ d'eau	1 783	19 010 m ³ d'eaux usées
Substitution de produits auxiliaires et organisation améliorée de la production	125 360	411 796	0,3	190 t de MP	8 926	190 t déchets solides
Production autonome d'électricité par PV	1 751 765	288 623	6,1	-	3 689	
TOTAL	2 668 055 €	935 756 €	2,9	19 010 m³ d'eau 190 t de MP	20 646 MWh	

¹ Valeurs basées sur la production de 2015

Énergie électrique & Air comprimé

La consommation électrique sera réduite grâce à des mesures visant l'optimisation de la puissance souscrite, l'amélioration des performances de l'éclairage intérieur et extérieur sur les sites des deux unités de production par l'installation d'appareils LED et la mise à niveau de l'installation d'air comprimé.

Osmose inverse en appoint d'eau de chaudière, et réduction des besoins thermiques

L'amélioration des performances thermiques se fera par l'installation d'une unité de production d'eau osmosée en appoint des chaudières, le calorifugeage des surfaces chaudes et la récupération d'énergie au niveau des compresseurs d'air.

Amélioration de la gestion des eaux usées et des déchets solides

L'implémentation d'une station de traitement et recyclage des eaux usées vers le process en plus de la mise en place d'une déchetterie permettra des gains substantiels d'opération sans compter l'impact environnemental qui en découlera.

Substitution de produits auxiliaires et organisation améliorée de la production

La substitution de produits auxiliaires permettra une réduction du taux de déchirures au niveau du process et une réduction des besoins thermiques. L'implantation de différentes démarches organisationnelles (5S, TPM, Visual management) augmentera la productivité des équipes de production.

Production autonome d'électricité par PV

La production autonome d'électricité par photovoltaïque (2.016 kWc) en autoconsommation couvrira plus de 10% de la consommation annuelle de la société et plus du quart de la consommation en heures normales (horaire de jour).

Pour plus d'informations, contactez:



Organisation des Nations Unies pour le Développement Industriel
 Département de l'environnement
 VIC, P.O. Box 300, 1400 Vienne, Autriche
 Tél : (+43-1) 26026-0, Fax : (+43-1) 26926-69
 Email : c.gonzalez-mueller@unido.org
 Web : www.unido.org



Fraquemar
 Résidence Atlantic, Imm K appt.n°2,
 Cité Yacoub El Mansour, Rabat
 Tél : (+212) 5 37 28 14 26, Fax : (+212) 5 37 28 14 29
 Email : yvan.gravel@fraquemar.ma
 Web : www.fraquemar.ma



MSI Conseil
 148, Bd BAHMAD, Bureau N° 15, Belvédère,
 Roches noires, Casablanca
 Tél : (+212) 0522 40 90 09, Fax : (+212) 0522 40 90 08
 Email : msiconseil1@gmail.com
 Web : www.msiconseil.ma