

Dans le cadre du programme SwitchMed, l'ONUDI soutient les industries du sud de la Méditerranée par le biais du transfert de technologies écologiquement rationnelles (MED TEST II) pour qu'elles deviennent plus économes en ressources et qu'elles génèrent des économies pour améliorer la compétitivité et la performance environnementale.

Maroc

Afrique câbles

Secteur électromécanique

Aperçu de l'entreprise

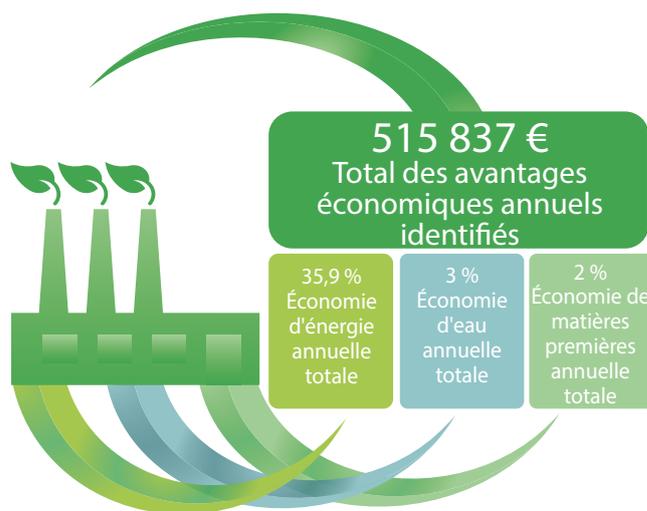
Nombre d'employés :	200
Principaux produits :	Batteries de démarrage et d'énergie solaire , câbles téléphoniques
Principaux marchés :	Local, Asie-Pacifique, Afrique

AFRIQUE CABLES, créée en 1992, est spécialisée dans la production de câbles pour les réseaux téléphoniques aériens et souterrains, ainsi que la fabrication de batteries de démarrage et d'énergie.

La principale force d'AFRIQUE CABLES est la recherche permanente de l'innovation pour maintenir sa position de leader. Un laboratoire intégré R&D a été mis en place donnant à l'entreprise un net avantage concurrentiel. AFRIQUE CABLES a été la première entreprise Marocaine à adopter le processus de recyclage des batteries.

Avec une démarche d'amélioration continue, elle a mis en œuvre un système intégré de management de la qualité, de la santé-sécurité au travail et de l'environnement basé sur les normes ISO.

Avantages



Graphique: ONUDI

Le projet MED TEST II a identifié des possibilités d'économies annuelles totales de 515 837 euro en matières premières, en eau et en énergie pour un investissement prévisionnel de 1 649 895 euro. Le temps de retour moyen est de 3,2 ans. La totalité des mesures identifiées a été acceptée par la direction et une partie est en cours de mise en œuvre.

Grâce à l'amélioration et l'optimisation de la production et l'installation d'équipements plus performants, ces mesures adoptées permettront de réduire les consommations énergétiques de 35,9%, la consommation d'eau de 3% et celle des matières premières de 2%. Les avantages environnementaux, obtenus à l'aide de la production électrique photovoltaïque et de plusieurs mesures d'optimisation de la production, réduiront les charges énergétiques annuelles et diminueront les émissions de CO₂ de 37,7% (2 084 t).

Opportunités d'économies ¹

Domaines d'intervention	Chiffres économiques clés			Économies des ressources et impacts environnementaux par an		
	Investissements (euro)	Économies euro/an	Temps de retour (années)	Eau et matières premières (MP)	Énergie MWh	Réduction de la pollution
Energie électrique et air comprimé	73 530	55 265	1,3	-	435	
Désulfuration dans l'usine de recyclage et conformité environnementale	854 580	73 548	11,6	40 t de MP	2 679	Total: 2 084 t CO ₂
Système de gestion de l'énergie	46 790	21 355	2,1	-	263	
Amélioration de la technologie et optimisation de la production	197 490	271 400	0,7	444 m ³ d'eau 80 t de MP	114	444 eaux usées
Production autonome d'électricité par PV	477 505	94 269	5,1	-	1 035	120 t déchets solides
TOTAL	1 649 895 €	515 837 €	3,2	444 m³ d'eau 120 t de MP	4 526 MWh	

¹ Valeurs basées sur la production de 2015

Energie électrique et air comprimé

La consommation électrique sera réduite grâce à des mesures visant l'optimisation de la puissance souscrite, l'amélioration des performances de l'éclairage intérieur et extérieur sur les sites des deux unités de production par l'installation d'appareils LED, et le remplacement échelonné des moteurs électriques par des modèles plus performants. La production d'air comprimé sera améliorée par l'installation de compresseurs à vitesse variable sur les sites des deux unités de production (Batteries et Câbles) et par une campagne de détection et de réparation des fuites.

Désulfuration de la pâte dans l'usine de recyclage et conformité' environnementale

L'implémentation de l'étape de désulfuration, non rentable à l'échelle actuelle du recyclage, aura un impact important sur l'environnement et sur la consommation d'énergie dans le cadre de l'extension de la production prévue (à 1 million de batteries par an). L'assainissement de l'air au niveau de l'installation de recyclage et de l'unité de neutralisation, et la mise en conformité des rejets liquides en terme de teneur en sulfates, par valorisation de l'acide sulfurique des batteries usées ou remplacement de la soude par du lait de chaux, permettront d'améliorer encore les conditions de travail du personnel et la situation environnementale de la société.

Pour plus d'informations, contactez:



Organisation des Nations Unies pour le Développement Industriel
 Département de l'environnement
 VIC, P.O. Box 300, 1400 Vienne, Autriche
 Tél : (+43-1) 26026-0, Fax : (+43-1) 26926-69
 Email : c.gonzalez-mueller@unido.org
 Web : www.unido.org



Fraquemar
 Résidence Atlantic, Imm K appt.n°2,
 Cité Yacoub El Mansour, Rabat
 Tél : (+212) 5 37 28 14 26, Fax : (+212) 5 37 28 14 29
 Email : yvan.gravel@fraquemar.ma
 Web : www.fraquemar.ma

Système de gestion de l'énergie

L'implantation d'un système de gestion de l'énergie électrique en vue de mise en place de la norme ISO 50001 sur le management de l'énergie permettra à l'entreprise d'optimiser sa consommation d'énergie, avec un potentiel de réduction significatif.

Amélioration de la technologie et optimisation de la production

La mise en place de la démarche 5S, la rénovation du soudage IC, l'amélioration du matériel et des processus ainsi que la formation des opérateurs permettront l'optimisation et la maîtrise de la production, la réduction des déchets, des rejets internes et des retours de produits du marché et une meilleure utilisation des ressources.

Production autonome d'électricité par PV

La production autonome d'électricité par photovoltaïque en autoconsommation couvrira près du quart de la consommation annuelle de la société ce qui a une grande valeur sachant que les batteries sont livrées au marché chargées.



MSI Conseil
 148, Bd BAHMAD, Bureau N° 15, Belvédère,
 Roches noires, Casablanca
 Tél : (+212) 0522 40 90 09, Fax : (+212) 0522 40 90 08
 Email : msiconseil1@gmail.com
 Web : www.msiconseil.ma