

في إطار برنامج SwitchMed، تدعم منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية الصناعات في المنطقة الجنوبية من البحر الأبيض المتوسط من خلال نقل التكنولوجيات السليمة بيئيا، بحيث تصبح أكثر كفاءة في استخدام الموارد وتحقق وفورات وتزيد منقدرتها التنافسية وتحسنأداءها البيئي.

<u>تونس</u> شركةFIORE قطاع الأغذية والمشروبات

معاينة الشركة

المكاسب

اجمالي الوفورات السنوية المسجلة: 121,120 يورو 124 % من الإجمالي السنوي الإجمالي السنوي الإجمالي السنوي المواد الأولية الطاقة المواد الأولية الطاقة المواد المدخلة المواد ا

منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية (UNIDO)

حقق مشروع MED TEST II أرباحا سنوية بقيمة 120 121 يورو ناتجة عن الاقتصاد في المواد والمياه والطاقة مقابل استثمار بقيمة 240 80 يورو. وتتراوح فترة سداد العائد على الاستثمار سبعة أشهر وسنتين. وقد احتفظت إدارة الشركة ب83 % من الاثني عشر مقترحا لتنفيذها.

وباتباع سياسة التخطيط لموارد المؤسسة، من المنتظر أن تبلغ نسب الاقتصاد في الموارد 11,4 % بالنسبة لنفقات الطاقة و 8% من الامداد بالمياه و 7,5 % من نفقات المواد الموردة. وأما على المستوى البيئي فمن المنتظر أن تتراجع انبعاثات ثاني أكسيد الكربون والنفايات الملقاة في المياه والحاجة الى الأكسجين الكيميائي والأكسجين البيو كيميائي بنسب 14,7 % و 5,8 % و 6 % و 6 % على التوالي. وقد مكنت منهجية حساب تكاليف تدفق المواد الشركة من كشف نفقات الخسائر المستترة وخاصة من حيث المواد والطاقة. و عليه، قررت FIORI بذل المزيد من الجهد لتطوير نظام المحاسبة الحالي بهدف تحسين أدائها البيئي في وقت قياسي. من جهة أخرى، تعتزم الشركة اعتماد منظومة أيزو 14000 للإدارة البيئية في القريب العاجل لمزيد الامتثال للقوانين البيئية واستدامة نهج مشروع TEST.

عدد الموظفين: يتألف طاقم العمل من 40 موظفا.

المنتجات : تنتج الشركة الأجبان الطبيعية ونظائر الأجبان

أهم الأسواق: تتعامل الشركة مع الأسواق

المحلية فقط

أنظمة الإدارة المعتمدة: منظومة سلامة الأغذية أيزو

22000

شركة الجبن هي احدى الشركات التابعة لمجموعة FIORE تم تأسيسها سنة 2008 بولاية نابل. وتنتج قرابة 1000 طن من الأجبان سنويا تتوزع الى نظائر الأجبان والأجبان الطبيعية. وتوزع المؤسسة منتجاتها في حدود السوق المحلية فقط

تبنت الشركة مشروع MED TEST II بغرض التعرف الى سبل الاستغلال الأمثل للموارد (المواد الخام والمياه والطاقة) وكيفية تحديث أداء مختلف المرافق والحد من حجم النفايات (وبالأخص النفايات السائلة).

عند البدء في المشروع، كانت الشركة تستعد للحصول على اعتماد ايزو 22000 لسنة 2005 والذي تحصلت عليه فعليا في جويلية 2017.

" إن المكاسب الاقتصادية والبيئية التي يمكن أن يحققها مشروع MED TEST تتماشى وسياسة المجموعة من حيث الحفاظ على البيئة والاقتصاد في الطاقة"

المدير السيد فيورنزوجياكومازي

SwitchMed ممول من قبل الاتحاد الأوروبي





فرص التوفير

الاجراء	المؤشرات الاقتصادية الرئيسية			الاقتصاد السنوي في الموارد		
	الاستثمار (باليورو)	الوفورات (اليورو/ السنة)	فترة سداد العائد على الاستثمار (بالسنوات)	المياه والمواد الأولية	الطاقة بالميغاو اط/ الساعة	التأثيرات البيئية
الحد من خسارة المنتجات بتطوير تقنيات الانتاج	68,400	112,000	0.6	314 طنا من المواد الأوليّة	-	63,9
تعزيز الإجراءات (فيما يتعلق بجبن الريكوتا وتبريد المنتجات)	7,200	3,917	1.8	642 م ³ من المياه 2,75 طنا من المواد الأوليّة	13,5	طن من ثاني أكسيد الكربون 5090 كيلوغرام من الأكسجين البيو
إعادة استخدام مصالة البروتين المنفصلة	0	32	السداد فوري	180 م³ من المياه	-	كيميائ <i>ي</i> 8430
الاستهلاك الأمثل للطاقة	4,640	5,171	0.9	5 طنا من المواد الأوليّة	159	كيلو غر ام من الأكسجين الكيميائي
المجموع	80,240	121,120	0.7	822 م ³ من المياه 321,7 طنا من المواد الأوليّة	172,5 ميغاواط في الساعة	662 متر مكعب من مياه الصرف الصحي

تستند هذه البيانات الى سنة الإنتاج 2015

الحد من خسارة المنتجات بتطوير تقنيات الانتاج

في هذا الإطار، تم اتخاذ التدابير التالية: (1) تحسين مردود انتاج اللبن الرائب بإضافة محلول كلوريد الكالسيوم من أجل تحسين جودة الرائب والحد من كميات المواد المستعملة؛ (2) الحد من النفايات الناتجة عن عملية غسل الجبن بإضافة المحاصيل الواقية التي تساعد على تقليل نمو العفن. ومن المتوقع أن تحقق هذه الإجراءات زيادة قدرها 28 طن في المنتجات النهائية والحد من الحاجة الى الأكسجين البيو كيميائي خلال خمسة أيام ب 3,44 طن / سنة والأكسجين الكيميائي ب 5,6 طن / سنة.

تعزيز الإجراءات (فيما يتعلق بجبن الريكوتا وتبريد المنتجات)

الاجراءات المقترحة هي (1) الرفع من إنتاج جبنة الريكوتا عبر إعادة تأهيل وسائل الإنتاج و (2) تحديث عملية تبريد المنتجات عن طريق تسريع معدل الانخفاض في درجة الحرارة. ومن شأن هذا الإجراء تخفيض استهلاك المياه بمقدار 642 متر مكعب والتأثير الى حد كبير على قدرة محطة معالجة مياه الصرف التي تنوي الشركة بناءها.

إعادة استخدام مصالة البروتين المنفصلة

يتمثل هذا الإجراء في إعادة استخدام نسبة من مصالة البروتين المنفصلة كبديل عن الماء في بعض تركيبات صنع الجبن. وهو ما أسهم في انخفاض استهلاك المياه وتحسين جودة طعم المنتج.

الاستهلاك الأمثل للطاقة

تتمثل أبرز التدابير في: تكوين العاملين وتحفيزهم؛ العزل الحراري لمواسير وصمامات وشفهات المنظومة البخارية؛ ترميم مصادر تسرب الهواء المضغوط، والاستغلال الأفضل لغرف التبريد؛ وتسخين مياه امداد المرجل بشكل مسبق باستعمال مبادل حراري لأبخرة العادم.

وتسهم هذه الإجراءات في الاقتصاد في استهلاك الطاقة بنسبة 10,4 % وانبعاثات ثاني أكسيد الكربون بنسبة 13,6 %.

" بفضل مشروع MED TEST II، بفضل مشروع الالتزام بالاحتماء من ظاهرة التلوث والوقاية منها طوال دورة حياة منتجاتنا. ويتم ذلك عبر الامتثال للوائح وتحسين الأداء البيئي والاستخدام المسؤول للطاقة والمواد "

المدير السيد فيورنزوجياكومازي

لمزيد المعلومات اتصلوا ب:

منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية دائرة البيئة البيئة البيئة الساعية دائرة البيئة صب. 300، مركز فيينا الدولي 1000 فيينا، النمسا ماتف (0 – 2692 (1 – 43 – 2692) الكتروني: C.GONZALEZ-MUELLER@unido.org

المُوَقَع الْإِلكَتْرَونَي: www.unido.org