

Dans le cadre du programme SwitchMed, l'ONUDI soutient les industries du sud de la Méditerranée par le biais du transfert de technologies écologiquement rationnelles (MED TEST II) pour qu'elles deviennent plus économes en ressources et qu'elles génèrent des économies pour améliorer la compétitivité et la performance environnementale.

Tunisie

SITEX

Secteur textile, finissage

Aperçu de l'entreprise

Nombre d'employés :	700
Produits :	Vêtements Sportswear en denim
Principaux marchés :	Internationaux
Systèmes de gestion certifiés :	OEKOTEX

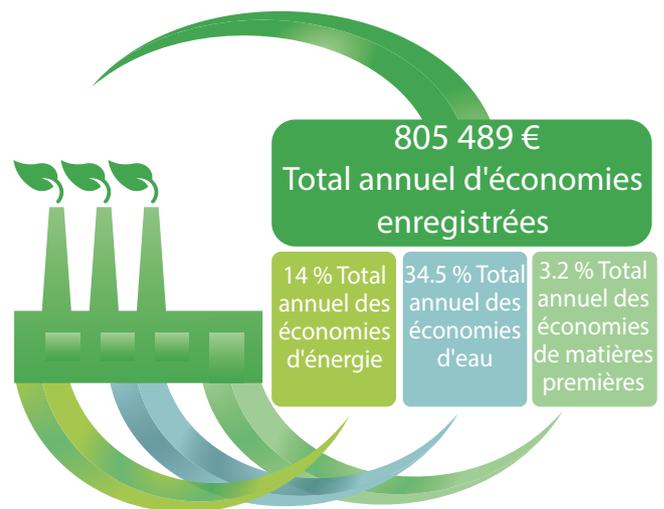
Opérant dans le secteur du textile et de l'habillement, SITEX est une entreprise de filature, de tissage, de teinture et de finissage des tissus pour vêtements sportswear en denim. L'entreprise est située à Ksar Hellal en Tunisie et ses principaux produits sont des tissus pour Sportswear en denim pour diverses marques internationales. SITEX est totalement dédiée à l'exportation.

Dans le cadre du projet MED TEST II, elle a bénéficié d'une initiation pour la mise en place du référentiel ISO 14001 version 2015.

« Consciente de l'importance aussi bien de notre performance environnementale et économique que des attentes de nos clients ; SITEX a saisi cette opportunité pour adhérer au projet MEDTEST II afin d'identifier de nouvelles solutions écologiquement rationnelles et de développer notre capacité en matière de production durable. »

Le Président Directeur Général
Mr Mohamed Touzi

Avantages



Graphique: ONUDI

L'application de l'approche ERPP dans le cadre du projet MED TEST II a permis d'identifier des économies annuelles totales de 805 489 euros notamment dans l'énergie, dans les matières premières et dans l'eau, avec un investissement de l'ordre de 1 102 479 euros. Le temps de retour moyen sur investissement varie entre 1 et 4 ans. Les consommations d'eau, de l'énergie et de la matière première seront réduites respectivement de 34.5 %, de 14 % et de 3.2%.

L'ensemble des projets va permettre d'améliorer la performance environnementale de l'entreprise en réduisant de 17 % les émissions de CO₂.

25 % des actions identifiées ont été acceptées et validées par le gérant et l'entreprise a entamé la mise en œuvre. 75 % des projets restants sont conservés pour des études approfondies réaliser.

Opportunités d'économies ¹

Domaines d'intervention	Chiffres économiques clés			Économies des ressources et impacts environnementaux par an		
	Investissements (Euros)	Économies Euro/an	Temps de Retour (années)	Eau et matières	Énergie MWh	Réduction de la pollution
Acquisition de nouvelles technologies innovantes	565 218	440 000	1.3	24 092 m ³ Eau 10 T Produits chimiques	1 513	Total: 3 775 T CO ₂ 19 T DCO
Recyclage des eaux usées et substitution de produits chimiques	206 522	48 696	4.2	120 000 m ³ Eau 5 T Acides	-	
Optimisation de l'efficacité énergétique	330 739	316 793	1.1	-	9 270	
TOTAL	1 102 479 €	805 489 €	1.4	144 092 m³ Eau 15 T Produits chimiques	10 784 MWh	

¹ Valeurs basées sur la production de 2014

Acquisition des nouvelles technologies innovante

Il s'agit d'acquérir une machine de délavage de jeans en continu (Traitement à l'ozone). Ce procédé innovant permettra de réduire d'environ 90 % la consommation d'eau utilisée dans le délavage des jeans, 65 % de la consommation énergétique associée à la même opération. Il permettra aussi de réduire l'usage des traitements chimiques, de supprimer l'utilisation du permanganate et ainsi la suppression totale des déchets chimiques rejetés dans les eaux usées. La réduction des produits chimiques sera d'environ 10 T/an.

L'acquisition d'une installation complète pour le captage et le stockage de CO₂ issu de la combustion de la chaudière permettra de réduire de 394 T le CO₂ émis dans l'atmosphère. Le CO₂ capté sera injecté dans la station biologique de traitement des eaux usées et épargnera ainsi les dépenses allouées à l'achat de CO₂ et produit chimiques soit 113 913 euros/an.

Recyclage des eaux usées et substitution des produits chimiques

La qualité de l'eau des rejets de la STEP de SITEX est assez acceptable pour être recyclée, et réutilisée dans les différentes étapes du processus de production, ce qui justifie la possibilité de la traiter et de la recycler, via l'acquisition de deux lignes parallèles de filtration et d'osmose pour éviter les ruptures et cela permet d'assurer une continuité du processus de traitement de l'eau recyclée. La quantité d'eau recyclée sera de l'ordre de 120 000 m³/an.

Concernant la substitution des produits chimiques, le reste du CO₂ récupéré (projet précédent : acquisition des nouvelles technologies innovantes), sera utilisé pour la neutralisation du PH dans certains processus de traitement textile, il sera injecté dans les bains de neutralisation des machines de traitement de câbles ou tissus en continu, en prenant en compte qu'il est un acide faible et peu polluant, d'où une réduction d'environ 5 T/an d'acide.

Optimisation de l'efficacité énergétique

Il s'agit d'un ensemble de projets portant sur le calorifugeage des conduites, le remplacement des purgeurs, le contrôle de la combustion, l'installation de variateurs électroniques de vitesses au niveau de la STEP, le remplacement des tubes fluorescents, la mise en place d'un système de traitement de l'énergie, l'optimisation de l'air comprimé via la mise en place de débitmètres d'air comprimé à transmission électronique, ce qui nous permettra d'économiser 9270 MWh par an.

« Nous pensons que la méthodologie appliquée nous a aidés à renforcer la culture de travail en groupe pour identifier des sources de pertes et les impacts environnementaux.

Les impacts économiques et environnementaux sont plus palpables ayant ainsi une incidence sur l'image de marque de l'entreprise et, par conséquent, auprès des donneurs d'ordre des clients. SITEX va consolider cette approche. »

Le Président Directeur Général
Mr Mohamed Touzi

Pour plus d'informations, contactez:



Organisation des Nations Unies pour le Développement Industriel
Département de l'environnement
VIC, P.O. Box 300, 1400 Vienne, Autriche
Tél : (+43-1) 26026-0, Fax : (+43-1) 26926-69
Email : C.GONZALEZ-MUELLER@unido.org
Web : www.unido.org



Centre Technique du Textile (CETTEX)
Avenue des Industries B.P. 279, Z.I. Bir El Kassâa
2013 Ben Arous, TUNISIE
Tél : +216 71 381 133
Fax : +216 71 382 558
Mail : cettex@cettex.com.tn
Web : www.cettex.com.tn