

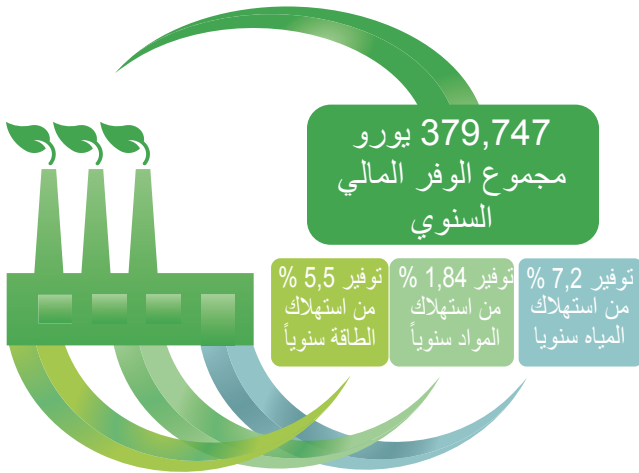
في إطار برنامج SwitchMed، تدعم منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية الصناعات في المنطقة الجنوبية من البحر الأبيض المتوسط من خلال نقل التكنولوجيات السليمة بيئياً، بحيث تصبح أكثر كفاءة في استخدام الموارد وتحقق وفورات وتزيد من قدرتها التنافسية وتحسن أداءها البيئي.

الجزائر

شركة سطيفيس لتعبئة الزجاجات (SBC) قطاع الأغذية والمشروبات

نبذة عن الشركة

الفوائد



منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية (UNIDO)

عدد الموظفين: 330

المنتجات الرئيسية: المشروبات الغازية وغير الغازية والمكينة وعصير الفواكه

الأسواق الرئيسية: المحلية

نظم الإدارة المعتمدة: اعتماد شهادة الأيزو 9001 والأيزو 14001 ونظام إدارة الصحة والسلامة المهنية (أوساس) 18001 والأيزو 22000 والـ AIB الدولية

قام مشروع ميد تست 2 بتحديد وفورات إجمالي مبلغ وقدره 379,747 يورو سنوياً، نتيجة التوفير في المواد الخام والمياه والطاقة، بإجمالي استثمارات تبلغ حوالي 727,273 يورو، ويكون إجمالي العائد على الاستثمار 1.9 عاماً.

وتتراوح فترة العائد على الاستثمار بين شهرين و4.57 سنة. وقد قامت إدارة الشركة باختيار 53.3% من التدابير التي تم تحديدها - وعددها 15 - من أجل التنفيذ وتم الاحتفاظ بـ 40% من التدابير لإجراء مزيد من الدراسة والمراجعة بشأنها.

وستبلغ الوفورات الاقتصادية في الموارد حوالي 1.84% في تكاليف شراء المواد الخام، و 5.5% في تكاليف الطاقة و 7.2% في تكاليف المياه وذلك من خلال تنفيذ تدابير كفاءة استخدام الموارد والإنتاج الأنظف RECP وستؤدي الوفورات البيئية إلى انخفاض بنسبة 26.8% في انبعاثات ثاني أكسيد الكربون، وانخفاض بنسبة 16.5% في توليد المخلفات الصلبة وتقليل التلوث في المياه العادمة بنسبة 42%.

وبسبب النتائج التي حققها مشروع تست تخطط الشركة لدمج أداة محاسبة تكاليف تدفق المواد MFCA كأداة تحليل تكاملية في نظام إدارة المحاسبة الخاص بالشركة

تعد شركة سطيفيس لتعبئة الزجاجات SBC، شركة جزائرية خاصة تأسست عام 2000، وهي واحدة من أعرق المجموعات الصناعية الجزائرية برأس مال قدره 1,000,000,000 دينار جزائري. وهي تقع في منطقة سطيف الصناعية حيث تقوم بإعداد وتعبئة عصائر الفاكهة والمشروبات غير الغازية والمشروبات الغازية وتعبئتها في زجاجات وعلب مصنوعة من مادة البولي إيثيلين تريفثاليت PET. وتقوم الشركة بتسويق مجموعة واسعة من المشروبات الموجودة في السوق الجزائري من خلال منتجاتها الرئيسية الثلاثة جوفري، وبونجو، وفرحة.

”سنوات تطوير أعمالنا في المستقبل مع تقليل بصمتنا البيئية. سرعان ما تم تبني منهجية TEST لأنها جزء من قيمنا الخاصة بالابتكار والحفاظ على البيئة، سواء من خلال الاقتصاد في الموارد، أو من خلال تخفيض مخلفات الإنتاج وتعزيز قدرتنا التنافسية.“

السيد محمد منير بودراع

مدير شركة سطيفيس لتعبئة الزجاجات SBC



تقليل التلوث	الطاقة ميجاوات ساعة	المياه والمواد الخام (المواد الأولية)	فترة الاسترداد (بالسنوات)	الفورات باليورو / السنة	الاستثمارات باليورو	
الإجمالي 2,993 طن من ثاني أكسيد الكربون	1,469	-	1.7	20,500	35,124	تحسين استهلاك الطاقة الكهربائية
24.6 طن من المخلفات الصلبة	-	285 م ³ من المياه 129 طن من المواد الأولية	0.5	128,990	65,620	وفورات المواد الخام
الطلب الكيميائي على الأكسجين: 105 طن	-	16.5 طن من المواد الأولية	0.4	20,071	8,264	تقليل المخلفات من مواد التعبئة
22,322 م ³ من المياه العادمة	-	2,010 طن من المواد الأولية	3.3	188,429	616,529	تخفيض وإعادة تدوير وإعادة استخدام ثاني أكسيد الكربون
	-	22,017 م ³ من المياه 19.7 طن من المواد الأولية	0.1	21,757	1,736	وفورات المياه والمنتجات الكيميائية
	1,469 ميجاوات ساعة	22,302 م ³ من المياه 2,175.2 طن من المواد الأولية	1.9	379,747 ورو	727,273 ورو	الإجمالي

تستند هذه البيانات إلى سنة الإنتاج 2016

تحسين استهلاك الطاقة الكهربائية

سوف يؤدي القضاء على تسرب الهواء المضغوط ، وتركيب أجهزة متغيرة السرعة لضواغط الهواء ، وتقليل ضغوط التشغيل ، وكذلك التخلص من استهلاك الطاقة النشط في ساعات الذروة عن طريق التخطيط لمراحل التنظيف خلال هذه الساعات ، إلى توفير الطاقة بمقدار 1,469 ميجاوات ساعة سنوياً أو خفض إجمالي استهلاك الطاقة بنسبة 4,61 %.

وفورات المواد الخام

لتقليل الفاقد من المواد بما في ذلك مركزات العصير والسكر ، بدأت الشركة سلسلة من التدابير ألا وهي: تعزيز الصيانة الوقائية والعلاجية لآلات الملء والتعبئة ، وإعادة تدوير زجاجات العصير غير المعبأة بشكل كامل ، وتحسين التحكم في الأبعاد فيما يتعلق بجزيئات الفاكهة في أماكن الانسداد في آلات الملء والتعبئة، والتشغيل الآلي لنظام نقل الشراب من غرفة الشراب إلى الخلاطات، وأخيراً تحسين نوعية الغطاء لمنع وجود أغشية للزجاجات غير متوافقة. وسوف تؤدي هذه التدابير إلى توفير 121 طن من المواد الخام ، و 8.09 طن من مواد التعبئة وتقليل التلوث في المياه العادمة بمقدار 105 أطنان متمثلة في الطلب الكيميائي على الأكسجين COD أو 42 % من إجمالي التدفق.

تقليل المخلفات من مواد التعبئة

لتقليل الهادر من قوالب التشكيل المسبق المصنوعة من مادة بولي إيثيلين تريفثاليت PET، وخاصة أثناء عمليات النفخ ، يتم تنفيذ التدابير التالية: 1 / الصيانة الوقائية لمشابك النفخ والتنظيف المنتظم لأجهزة الاستشعار ؛ 2 / إعداد مساحة تخزين معتدلة الحرارة لقوالب التشكيل المسبق لتثبيت درجة الحرارة الداخلة إلى قوالب التشكيل المسبق في آلة النفخ ؛ 3 / مراجعة المواصفات الفنية وإجراءات التفقيش عند استلام قوالب التشكيل المسبق، وذلك بالتشاور مع الموردين. ومن خلال هذه التدابير من الممكن تجنب 11.2 % من الهدر.

تخفيض وإعادة تدوير وإعادة استخدام ثاني أكسيد الكربون

تم اختيار تدبيرين مهمين ومبتكرين من قبل شركة سטיפيس لتعبئة الزجاجات (SBC) من أجل تقليل استهلاك ثاني أكسيد الكربون. الأول هو تركيب وحدة استرداد ثاني أكسيد الكربون من غازات الاحتراق من الغلايات. ويتم بعد ذلك معالجة ثاني أكسيد الكربون الذي تم استرجاعه للحصول على ثاني أكسيد الكربون الذي يستخدم في الأغذية والذي سيتم استخدامه في كربنة المشروبات. وثانياً ، تركيب مولد النيتروجين الذي يستخدم في الأغذية والذي سيستخدم في معلبات السكر السائل ليحل محل ثاني أكسيد الكربون. وتضمن هذه التدابير تغطية شاملة للاحتياجات من ثاني أكسيد الكربون وتقليل انبعاثات الغازات الدفيئة بمقدار 2,010 طن من ثاني أكسيد الكربون سنوياً ، أو 18.0 % من إجمالي انبعاثات الشركة.

وفورات المياه والمنتجات الكيميائية

تتمثل التدابير الرئيسية المحددة في هذا الإطار فيما يلي: 1 / تحسين برنامج التنظيف الداخلي في المكان CIP وفقاً لحجم الإنتاج ونوع المنتج ودرجة حرارة وتركيز المحاليل وضوابط المعمل والتدابير الوقائية ؛ 2 / استخدام ماكينات الغسيل بالضغط (نوعها كارشر) وكذلك مسدسات الضغط عند نهايات المواسير ووصلات الخزائيم لمختلف أنواع التنظيف. وتنتج هذه التدابير توفيراً سنوياً للمياه والمنتجات الكيميائية (مثل هيبو كلوريت الصوديوم NaClO وهيدروكسيد الصوديوم NaOH و حمض النيتريك HNO3 و APA) وحجم المياه العادمة التي سيتم معالجتها.

”نحن شركة معتمدة حاصلة على شهادة الأيزو 14001:2015،

وقد أتاحت لنا منهجية TEST أن نقوم بتحسين إجراءاتنا لتحديد

الجوانب البيئية الهامة ، وتحديد أهدافنا وتطوير برامج الإدارة لدينا.

ونعزز مواصلة جهود التحسين المستمر من خلال إنشاء نظام لإدارة

الطاقة وفقاً لمعيار الأيزو 50001 والحفاظ على التزام الشركة بنهج

المسؤولية الاجتماعية (CSR).“

السيد فؤاد زاير

رئيس قسم نظم الإدارة

لمزيد المعلومات اتصلوا بـ:

المركز الوطني لتكنولوجيات الإنتاج النظف (C.N.T.P.P.)
1 شارع سعيد حمالت
حسين داي - الجزائر - الجزائر
الهاتف: 21 77 83 85 (213)
فاكس: 21 77 83 87 (213)
البريد الإلكتروني: ttp@cntppdz.com
الموقع الإلكتروني: cntppdz.com



منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية
دائرة البيئة
ص.ب. 300، مركز فيينا الدولي
1100 فيينا، النمسا
هاتف: 0 - 1 26026 +43
فاكس: 69 - 126926 +43
البريد الإلكتروني: C.GONZALEZ-MUELLER@unido.org
الموقع الإلكتروني: www.unido.org

