

Dans le cadre du programme SwitchMed, l'ONUDI soutient les industries du sud de la Méditerranée par le biais du transfert de technologies écologiquement rationnelles (MED TEST II) pour qu'elles deviennent plus économes en ressources et qu'elles génèrent des économies pour améliorer la compétitivité et la performance environnementale.

Tunisie

SOCIETE DE FABRICATION TEXTILE (SFT)

Secteur textile, finissage

Aperçu de l'entreprise

Nombre d'employés :	177
Produits :	Articles de tissus pour vêtements de loisirs
Principaux marchés :	Internationaux
Systèmes de gestion certifiés :	Flosert – Gots – OEKOTEX

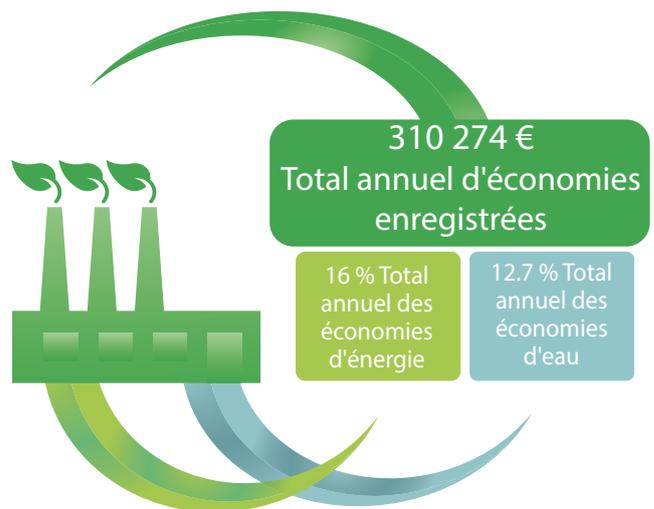
La SOCIETE DE FABRICATION TEXTILE (SFT) est une entreprise textile spécialisée dans le tricotage, la teinture et le finissage des étoffes et des élastiques notamment dans les articles en maille essentiellement la dentelle tricotée écru et teinte, le tricot en microfibre, coton et Santoni écru et des élastiques tricotés crus et teints en coton et mélange.

L'entreprise est située dans la zone industrielle de MEGRINE, BEN AROUS en Tunisie. Tous ses produits sont destinés à l'exportation sur les marchés internationaux. Lors de son adhésion au projet MEDTEST II, l'entreprise n'avait pas de système de management de l'environnement et, dans le cadre du projet MED TEST II, elle a bénéficié d'une initiation pour la mise en place du référentiel ISO 14001 version 2015.

«Face à une concurrence rude et un marché de plus en plus exigeant, nous ne pouvons pas ignorer l'impact d'un tel projet ambitieux comme le MED TEST II, afin de minimiser nos pertes en cours de production et préserver les ressources et donc l'environnement. Nous devons suivre nos coûts et les maîtriser, et ce projet offre l'opportunité de voir nos coûts cachés et de nous orienter vers des axes d'économies importants »

La directrice générale
Mme Soumaya Cherif

Avantages



Graphique: ONUDI

L'application de l'approche ERPP dans le cadre du projet MED TEST II a permis d'identifier 11 options générant des économies annuelles totales de 310 274 euros notamment dans l'énergie, l'eau et les produits auxiliaires, avec un investissement de l'ordre de 246 709 euros. Le temps de retour moyen sur investissement varie entre 1 mois et 19 mois.

La consommation en eau et en énergie sera réduite respectivement de 12,7 % et de 16 %.

L'ensemble des projets va permettre d'améliorer la performance environnementale de l'entreprise en réduisant de 15,8% les émissions de CO₂.

Sur un total de 11 options ERPD identifiées, 91 % des actions ont été acceptées et validées par le gérant et l'entreprise a entamé la mise en œuvre immédiatement, le reste (9 %) des actions a été conservé pour réaliser des études plus approfondies.

Opportunités d'économies ¹

Domaines d'intervention	Chiffres économiques clés			Économies des ressources et impacts environnementaux par an		
	Investissements (Euros)	Économies Euro/an	Temps de Retour (années)	Eau et matières	Énergie Mwh	Réduction de la pollution
Acquisition d'une machine pour le lavage en continu pour les matières imprimées	86 957	56 348	1,5	8 000 m ³ Eau	92	Total: 950 T CO ₂
Optimisation du procédé	115 217	155 080	0.7	-	99	
Optimisation de l'efficacité énergétique	45 435	98 846	0.5	5 185 m ³ Eau	2 771	
TOTAL	247 609 €	310 274 €	0.8	13 185 m³ Eau	2 962 Mwh	

¹ Valeurs basées sur la production de 2016

Acquisition d'une machine pour le lavage en continu pour les matières imprimées

Actuellement les étoffes tricotées et imprimées sont lavées sur une machine de teinture classique, celles-ci doivent être lavées sur une machine de lavage en continu appropriée.

Le gain en production de teinture par la libération d'une machine est estimé à 56 348 euros et une réduction de la consommation d'eau estimée à 8 000 m³.

Optimisation du procédé

Parmi les actions recommandées (1) le développement d'un logiciel de tableau de bord de suivi de la production qui consiste à récupérer les données informatiques actuelles à partir de la réception des matières premières passant par les différentes étapes de préparation et de traitement pour les interpréter dans un tableau de bord informatisé en temps réel. Le taux d'économie est estimé à 1 % du chiffre d'affaires (2) L'installation d'un système de contrôle de l'humidité du séchoir pour optimiser la vitesse de marche en fonction du taux de séchage. Le gain est estimé à 20 % de l'énergie thermique d'un séchoir, et (3) L'équipement des machines de teinture par des bacs supplémentaires ou des cuves servant à préparer les bains pour quelques étapes de teinture afin de gagner en temps de remplissage et de chauffage qu'on estime à 10 %, en énergie et en produits chimiques.

Optimisation de l'efficacité énergétique

Les actions proposées comportent la mise en place d'un système de comptabilité énergétique ; l'acquisition de deux correcteurs PTZ gaz ; l'acquisition et la mise en place d'une batterie de condensateurs automatiques et de filtres ; la détection et réparation des fuites d'air comprimé et l'isolation thermiques du circuit de vapeur.

Le gain cumulé escompté est évalué à environ 2 770 Mwh et une réduction de 911 T CO₂/an. Un suivi instantané de la consommation en énergie électrique et en gaz, au niveau des machines de lavage, engendre automatiquement un gain en eau, car le taux de refaisage va diminuer. Ce gain en eau est estimé à 5 184,65 m³/an.

« Le projet MED TEST II a été le déclencheur d'une nouvelle démarche vers une société plus soucieuse de ses impacts environnementaux. En effet plusieurs projets et des mesures qui nous ont été proposés ont été mis en place dans l'entreprise. Les gains suite à la mise en œuvre de ces actions ERCP commencent à se faire sentir et nous comptons poursuivre cette démarche d'amélioration en instaurant la démarche TEST dans le reste du groupe. »

La directrice générale,
Mme Soumaya Cherif

Pour plus d'informations, contactez:



Organisation des Nations Unies pour le Développement Industriel
Département de l'environnement
VIC, P.O. Box 300, 1400 Vienne, Autriche
Tél : (+43-1) 26026-0, Fax : (+43-1) 26926-69
Email : C.GONZALEZ-MUELLER@unido.org
Web : www.unido.org



Centre Technique du Textile (CETTEX)
Avenue des Industries B.P. 279, Z.I. Bir El Kassâa
2013 Ben Arous, TUNISIE
Tél : +216 71 381 133
Fax : +216 71 382 558
Mail : cettex@cettex.com.tn
Web : www.cettex.com.tn