

Dans le cadre du programme SwitchMed, l'ONUDI soutient les industries du sud de la Méditerranée par le biais du transfert de technologies écologiquement rationnelles (MED TEST II) pour qu'elles deviennent plus économes en ressources et qu'elles génèrent des économies pour améliorer la compétitivité et la performance environnementale.

Maroc

PIF

Secteur textile

Aperçu de l'entreprise

Nombre d'employés : 160

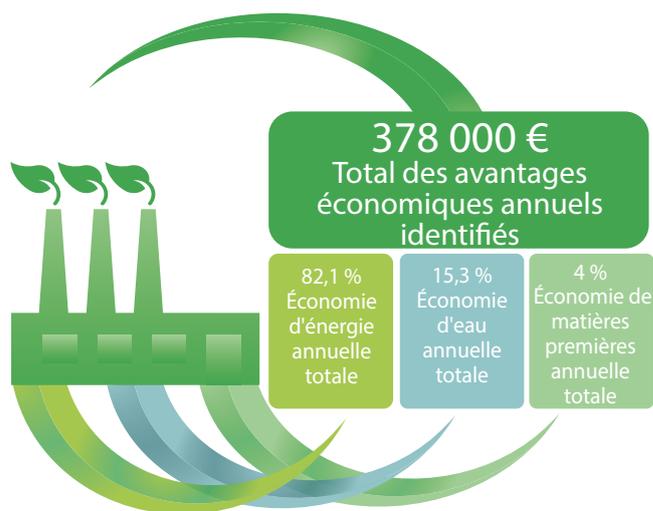
Principaux produits : Tissu d'ameublement et habillement, mobilier intérieur et extérieur

Principaux marchés : Local, international

Fondée en 1975, PIF est spécialisée dans la conception et la fabrication de tissus d'ameublement et de décoration. Leader du marché local, focalisé sur le respect des engagements, la maîtrise et la réduction des coûts et l'amélioration continue des performances, l'entreprise a mis en œuvre un système de management de qualité engagé pour la satisfaction des clients, grâce à la création d'une large gamme de designs textiles où technologie et art sont intégrés, dans le respect de la réglementation en vigueur et de l'environnement.

L'adhésion à la démarche TEST lui permettra d'affermir une dynamique de progrès dans laquelle la qualité et la culture de la performance sont des composantes majeures.

Avantages



Graphique: ONUDI

Le projet MED TEST II a identifié des possibilités d'économies annuelles totales de 378 000 euro en eau, en énergie et en matières premières pour un investissement prévisionnel de 1 446 470 euro. Le temps de retour moyen est de 3,8 ans. Environ 85 % des mesures identifiées ont été acceptées par la direction et sont en cours de mise en œuvre.

Grâce à l'amélioration de l'organisation, l'optimisation de la production, la mise à niveau technologique et l'installation d'équipements plus performants, ces mesures permettront de réduire les consommations énergétiques de 82,1 %, la consommation d'eau de 15,3 % et celle des matières d'exploitations (chimiques et auxiliaires) de 4 %. Les avantages environnementaux obtenus à l'aide de ces mesures réduiront les charges annuelles et diminueront les émissions de CO₂ de 88,4 % (1 686 t).

Opportunités d'économies ¹

Domaines d'intervention	Chiffres économiques clés			Économies des ressources et impacts environnementaux par an		
	Investissements (euro)	Économies euro/an	Temps de retour (années)	Eau et matières premières (MP)	Énergie MWh	Réduction de la pollution
Énergie électrique et air comprimé	31 013	17710	1,8	-	177	Total: 1 686 t CO ₂ 3 584 m ³ d'eaux usées 3,4 t déchets solides
Énergie thermique et économie de l'eau	101 084	53420	2,0	1 184 m ³ d'eau	1 884	
Amélioration de l'organisation et optimisation de la production	50 320	10814	4,7	3,4 t de MP	126	
Optimisation du procédé de teinture et mise à niveau technologique des équipements de bobinage	988 593	251880	2,9	2 400 m ³ d'eau	1 210	
Installation photovoltaïque	275 460	44176	6,2	-	565	
TOTAL	1 446 470 €	378 000 €	3,8	3 584 m³ d'eau 3,4 t de MP	3 963 MWh	

¹ Valeurs basées sur la production de 2015

Énergie électrique et air comprimé

La consommation électrique sera réduite grâce à des mesures visant l'optimisation de la puissance souscrite, l'amélioration des performances de l'éclairage intérieur et extérieur par l'installation d'appareils LED. La production d'air comprimé sera améliorée par une régulation plus fine et une campagne de détection et de réparation des fuites. Le remplacement progressif des moteurs électriques par des moteurs à haut rendement augmentera encore le rendement énergétique.

Énergie thermique et économie d'eau

Les coûts d'énergie thermique seront réduits par le calorifugeage de toutes les surfaces chaudes du circuit de production, l'amélioration du rendement de combustion des chaudières par régulation automatique, l'utilisation d'eau osmosée comme appoint, la récupération et la révaporisation des condensats pour préchauffage. L'installation d'un échangeur de chaleur, l'optimisation de la consommation et le recyclage de l'eau de lavage généreront des gains en eau et énergie conséquents.

Amélioration de l'organisation et optimisation de la production

L'implémentation d'un système de gestion de l'énergie électrique, thermique et d'eau en vue de mise en place de la norme ISO 50001 sur le management de l'énergie permettra une utilisation plus économique des ressources. L'amélioration des conditions de stockage de matières premières et de produit fini et la formation du personnel accroîtra la motivation et la productivité, tout en améliorant la sécurité.

Optimisation du procédé de teinture et mise à niveau technologique des équipements de bobinage

L'optimisation du procédé de teinture combiné à la mise à niveau technologique des équipements de teinture et de bobinage permettront, malgré l'investissement conséquent, d'améliorer les performances et de réaliser de très importantes économies d'eau, d'énergie électrique et thermique.

Installation photovoltaïque

La production autonome d'électricité par photovoltaïque (330 kWc) en autoconsommation couvrant plus de 40 % de la consommation annuelle aura un impact positif sur le bilan environnemental de la société.

Pour plus d'informations, contactez:



Organisation des Nations Unies pour le Développement Industriel
 Département de l'environnement
 VIC, P.O. Box 300, 1400 Vienne, Autriche
 Tél : (+43-1) 26026-0, Fax : (+43-1) 26926-69
 Email : c.gonzalez-mueller@unido.org
 Web : www.unido.org



Fraquemar
 Résidence Atlantic, Imm K appt.n°2,
 Cité Yacoub El Mansour, Rabat
 Tél : (+212) 5 37 28 14 26, Fax : (+212) 5 37 28 14 29
 Email : yvan.gravel@fraquemar.ma
 Web : www.fraquemar.ma



MSI Conseil
 148, Bd BAHMAD, Bureau N° 15, Belvédère,
 Roches noires, Casablanca
 Tél : (+212) 0522 40 90 09, Fax : (+212) 0522 40 90 08
 Email : msiconseil1@gmail.com
 Web : www.msiconseil.ma