

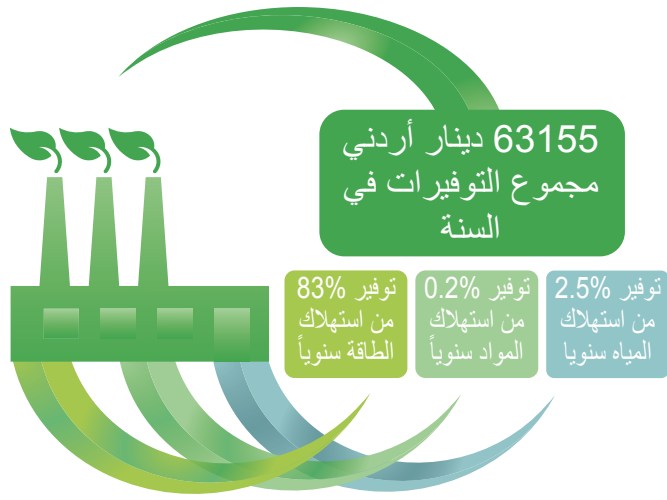
تدعم منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية كجزء من برنامج SwitchMed الصناعات في دول جنوب المتوسط من خلال مشروع نقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة لتصبح أكثر كفاءة في استخدام الموارد ولتحقيق وفورات من شأنها تحسين القدرة التنافسية والأداء البيئي.

## المملكة الأردنية الهاشمية

### شركة وادي الأردن للصناعات الغذائية قطاع الصناعات الغذائية والمشروبات

#### الفوائد

#### مقدمة



منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية (UNIDO)

إن تطبيق مشروع نقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة يساعد الشركة على تحقيق وفورات سنوية تبلغ 63155 دينار أردني في الطاقة والمياه والمواد الأولية باستثمارات تقدر بمبلغ 32960 دينار أردني. كما وقدرت الفترة الزمنية اللازمة لاسترجاع مبلغ الاستثمار بنصف السنة مع العلم بأن بعض الإجراءات المقترحة من قبل المشروع تم تنفيذها أو تحت التنفيذ. تمت الموافقة من قبل الإدارة العليا على تطبيق ما يقارب 60% من إجمالي الإجراءات المقترحة البالغ عددها 20 إجراءً.

ستقل قيمة استهلاك الطاقة حوالي 83% وكمية النفايات الصلبة حوالي 2.2% بينما ستتناقص الانبعاثات من غاز ثاني أكسيد الكربون بما يقارب 513 طن سنوياً.

وقد قامت الشركة مؤخراً بإصدار بيان سياسة لنظام الإدارة البيئية وتم تزويدها بدليل لإنشاء نظام متكامل للإدارة البيئية يتضمن مبادئ وإجراءات تطبيق كفاءة استخدام الموارد والإنتاج الأنظف.

100

عدد الموظفين

المنتجات الرئيسية  
الفل، والحمص بالطحينية، والحمص  
الحب، والبازيلاء الخضراء، والبازيلاء  
الخضراء والجزر، والفاصولياء الحمراء،  
والخضروات المشكلة والمتبل (بابا غنوج)

المحلية والإقليمية والدولية (35%)

الأسواق الرئيسية

نظم الإدارة  
المواصفة القياسية الدولية رقم 9002،  
المواصفة القياسية الدولية رقم 9001  
: 2015، نظام تحليل المخاطر ونقاط  
التحكم الحرجة، اعتماد المنظمة  
الأمريكية للغذاء والدواء.

تأسست شركة وادي الأردن للصناعات الغذائية في عام 1980م وتعد من الشركات المتوسطة الحجم التي تقوم بإنتاج المواد الغذائية كالحمص والفل والخضار المشكلة والبازيلاء والخضراء والجزر والفاصولياء الحمراء والبيضاء وبابا غنوج.

تسعى شركة وادي الأردن للصناعات الغذائية ومن خلال مشاركتها في مشروع نقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة إلى تقليل الفاقد من الطاقة وكلف الإنتاج لديها عن طريق الاستعانة بإجراءات كفاءة الطاقة وتبني مصادر الطاقة المتجددة، كما تطمح لرفع كفاءة العاملين لديها فيما يتعلق بفعالية استخدام الموارد والإنتاج الأنظف.

”إننا نطمح من خلال مشاركتنا في هذا المشروع إلى تقليل استهلاكنا من الطاقة والمواد الأولية، والتوسع في السوق على الصعيد الدولي. وقد أدركنا بسرعة بأن الممارسات والتكنولوجيا المقترحة ستؤدي الى عوائد إيجابية على المستويين الاقتصادي والبيئي.“

م. أحمد سعودي  
المدير التجاري

| قيمة الاستثمار<br>بالدينار الأردني | التوفير<br>بالدينار<br>الأردني سنوياً | فترة تسديد<br>قيمة الاستثمار<br>(سنة) | المياه والمواد                           | الطاقة<br>(ميجا واط<br>ساعة) | تقليل التلوث                                                             |
|------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 5850                               | 2835                                  | 2.1                                   | 2.8 طن مواد<br>1.5 م <sup>3</sup> مياه   | -                            | -                                                                        |
| 23100                              | 57000                                 | 0.4                                   | -                                        | 1822                         | المجموع:<br>513 طن غاز<br>ثاني أكسيد<br>الكربون<br>2.8 طن<br>نفايات صلبة |
| 2885                               | 2890                                  | 1.0                                   | -                                        | 38                           | -                                                                        |
| 1125                               | 430                                   | 2.6                                   | 275 م <sup>3</sup> مياه                  | -                            | -                                                                        |
| 32960                              | 63155                                 | 0.5                                   | 2.8 طن مواد<br>276.5 م <sup>3</sup> مياه | 1860<br>ميجا واط<br>ساعة     | -                                                                        |
| المجموع                            |                                       |                                       |                                          |                              |                                                                          |

الأرقام مبنية على قيم الإنتاج خلال عام 2015

### ضبط أجهزة التعقيم وتداول المعلمات

إن ضبط منظم الضغط الميكانيكي سيسهم في الحد من الارتفاع الزائد للضغط داخل أجهزة التعقيم. بالإضافة الى ذلك يمكن تجنب التلف الناتج عن تكس صناديق المعلمات من خلال استخدام رفوف جديدة، حيث تقدر كمية المعلمات التالفة يومياً بخمسة وثلاثين علبة في حين يمكن تقليل هذا العدد ليصل الى ما يقارب الصفر.

### نظام البخار

هناك عدة أمور يمكن القيام بها لتحسين كفاءة نظام البخار في الشركة مثل إصلاح أماكن التسرب واستبدال مصائد البخار، وعزل الأنابيب الناقلة لهذا البخار وأماكن استخدام البخار وإعادة البخار المكثف إلى المرجل. كما يمكن تقليل كمية الوقود اللازمة لتسخين المياه الداخلة للمرجل عن طريق تركيب نظام تسخين يعمل على الطاقة الشمسية وبسعة تصل الى 6000 لتر يومياً.

### الإثارة ونظام الهواء المضغوط

استبدال مصابيح الفلورسنت بأخرى أكثر كفاءة من النوع الثنائي الباعث للضوء يعد من الإجراءات الواجب اتباعها للحد من استهلاك الطاقة. أظهرت القياسات التي أجريت على ضاغطات الهواء بقدرة 11 كيلو واط أن القدرة اللازمة للتشغيل هي 9.2 كيلو واط لكل متر مكعب في الدقيقة، حيث تعد هذه القدرة أعلى من المدى المقبول لمثل هذه الضاغطات (3.5 - 7.0 كيلو واط لكل متر مكعب في الدقيقة). لذلك من الممكن الاستغناء عن هذه الضاغطات بضاطعة أخرى موجودة لدى المصنع بقدرة 5.5 كيلو واط تعمل ضمن الحد المسموح حيث سيسهم ذلك في الحد من كمية الكهرباء المستهلكة سنوياً.

### عمليات التنظيف

ستسهم قطع توفير المياه التي سيتم تركيبها على رشاشات المياه المستخدمة داخل الشركة على الحد من استهلاك المياه وتقليل كمية المياه العادمة الناتجة.

” لقد ساهم تطبيق منهجية المشروع لنقل التكنولوجيا الرفيعة بالبيئة على توفير فرص ادخار حقيقية من خلال ترشيد استهلاك الطاقة والمواد الأولية بشكل ملموس، حيث تم تطبيق معظم الإجراءات المقترحة.“

م. أحمد سعودي  
المدير التجاري

لأي معلومات إضافية، يرجى التواصل مع:

منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية

دائرة البيئة

Vienna International Centre, P.O. Box 300,

1400 Vienna, Austria

هاتف: 0 - 26026 (1 - 43+)، فاكس: 69 - 26926 (1 - 43+)

البريد الإلكتروني: C.GONZALEZ-MUELLER@unido.org

الموقع الإلكتروني: www.unido.org



الجمعية العلمية الملكية

صندوق بريد: 1438 عمان 11941 الأردن

هاتف: 962 6 5344701 + فاكس: 962 6 5344806 +

البريد الإلكتروني: rafat.assi@rss.jo

الموقع الإلكتروني: www.rss.jo

Royal Scientific Society

