

تدعم منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية كجزء من برنامج SwitchMed الصناعات في دول جنوب المتوسط من خلال مشروع نقل التكنولوجيا الرفيقة بالبيئة لنصبح أكثر كفاءة في استخدام الموارد ولتحقيق وفورات من شأنها تحسين القدرة النتافسية والأداء البيئي.

# المملكة الأردنية الهاشمية شركة الخليج للمواد الغذائية قطاع الصناعات الغذائية والمشروبات

قدمة الفوائد



منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية (UNIDO)

ينتج عن تطبيق مشروع نقل التكنولوجيا الرفيقة بالبيئة وفورات سنوية تبلغ 33300 دينار أردني في الطاقة، والمياه والمواد الأولية باستثمارات تقدر بمبلغ 36250 دينار أردني. تم تحديد 28 إجراء لتوفير استهلاك الطاقة (الكهرباء والوقود)، والمياه والمواد الاولية، وقد قبلت الإدارة العليا تنفيذ أكثر من 71٪ من فرص التوفير المحددة.

يبلغ متوسط فترة السداد 1.1 سنة، حيث أن 36٪ من فرص التوفير قد نفذت بالفعل. وسيتم تخفيض استهلاك المواد بنسبة %0.07 واستهلاك الطاقة بنحو ك1.4 والمياه بنسبة %22.6. بالإضافة إلى ذلك، سيتم تخفيض انبعاثات ثاني أكسيد الكربون بنسبة %30.6 والنفايات الصلبة بنسبة 38.8.

وقد حصلت الشركة على شهادة 20000 ISO خلال فترة تنفيذ المشروع. وأصدرت الشركة أيضا سياسة لنظام الإدارة البيئية، وساندها المشروع بتوفير مبادئ توجيهية لإنشاء نظام متكامل للإدارة البيئية يحتوي على مبادىء وإجراءات تطبيق كفاءة استخدام الموارد والإنتاج الأنظف. كما قامت الشركة بتحديث نظامها المحاسبي لتحقيق تتبع أفضل للمواد والفواقد.

عدد الموظفين المربى ومنتجات الطماطم، المنتجات الرئيسة وغيرها والمايونيز، والكاتشب وغيرها (الصلصات، والخل، الخ) الأسواق الرئيسة محلية ودولية (%50 تصدير) نظم الإدارة ISO 22000, HACCP

شركة الخليج للمواد الغذائية هي شركة متوسطة الحجم تأسست في عام 1994م. تتميز الشركة بتنوع منتجاتها وتشمل المربيات عالية الجودة، والفواكة المحفوظة، ومنتجات الطماطم، والكاتشب، والصلصات لشرائح اللحم والبيتزا والسباغيتي، والخل والمايونيز.

تباع المنتجات في الأسواق المحلية، والإقليمية والدولية. ولقد شاركت الشركة في مشروع نقل التكنولوجيا الرفيقة بالبيئة لتحسين مهارات موظفيها في مجال كفاءة استخدام الموارد والإنتاج الأنظف، وتحديد فرص الحد من استهلاك المياه والطاقة.

"قبل مشاركتنا في مشروع نقل التكنولوجيا الرفيقة بالبيئة، كنا غير مدركين لخسائرنا في الطاقة والتي كانت تكلفنا الكثير من المال سنوياً. وكذلك لم نكن ندرك الخسائر في الإنتاجية والمواد." م. محمد حسام الدين مدير الصيانة

مشروع "SwitchMed" ممول من قبل الإتحاد الأوروبي





وفورات الموارد والتأثيرات البيئية الإيجابية سنويأ

يشمل هذا الإجراء عدة تدابير للحد من استهلاك الوقود، مثل: تحسين التحكم بأداء المرجل لزيادة الكفاءة من \85.6 إلى \94.5، وإيقاف التسربات في

نظام البخار، وعزل شبكة البخار، وجمع العائد من البخار المكثف، وتسخين

من الممكن تخفيض استهلاك الكهرباء في نظام الضخ والتبريد من خلال:

الحرارية في نظام التبريد، وتركيب مضخة بسعة 1.5 كيلوواط بدلاً من

المضخة الحالية ذات السعة 18.5 كيلوواط اللازمة لتدوير المياه في برج

تغيير حجم مضخات تدوير المياه من المبردات إلى الخزانات، وعزل المبادلات

التبريد، وعزل المبادل الحراري لعملية البسترة لتحسين كفاءة دورة المياه الباردة

واستبدال مضخة البئر (7.5 كيلوواط) بمضخة 5.5 كيلوواط مع تخفيض بنسبة

"بعد المشاركة في مشروع نقل التكنولوجيا الرفيقة بالبيئة،

تعلم الفريق كيفية دراسة الفواقد وحل المشاكل من خلال تحديد

من النفايات."

الزيت الثقيل بواسطة البخار بدلاً من السخانات الكهربائية (تركيب نظام تسخين شمسي) وتركيب نظام تسخين المياه بالطاقة الشمسية بسعة 750 لتر / يوم

# فرص التوفير

الأرقام الإقتصادية الرئيسة

الإجراء المقترح

تقليل الثلوث	الطاقة	المياه والمواد	فترة تسديد	التوفير	قيمة الاستثمار	
	(ميجا واط		قيمة الاستثمار		بالدينار الأردني	
	ساعة)		(سنة)	الأردني سنويأ		
	-	187 م <sup>3</sup> مياه و1.14 طن مواد أولية	4.5	1620	7250	تقليل الفاقد في المواد الأولية
167.2 طن ثاني أكسيد	-	1984 م³ مياه	1.0	13110	12500	الحفاظ على المياه
الكربون (CO <sub>2</sub> )	62	-	1.6	5010	7940	نظام الهواء المضغوط والإنارة
1.14 طن نفایات صلبة	315	157 م <sup>3</sup> میاه	0.8	8325	6860	نظام البخار
	65	-	0.3	5235	1700	نظام الضخ والتبريد
	442 ميجا واط ساعة	2328 م <sup>3</sup> مياه و1.14 طن مواد أولية	1.1	33300	36250	المجموع

نظام البخار

لتسخين المياه الداخلة إلى المرجل.

نظام الضخ والتبريد

100 في ساعات التشغيل.

الأرقام مبنية على قيم الإنتاج خلال عام 2015

# تقليل الفاقد في المواد الأولية

من الممكن الحد من الخسائر في المواد الأولية من خلال: 1) تحسين جودة أداء آلة إغلاق العبوات ورفع كفاءة أداء الموظفين في تشغيل وصيانة هذه الآلة وذلك للحد من خسائر المنتج وأيضا للحد من فقدان المياه في عملية البسترة. 2) استبدال رأسية وحدة الإغلاق في آلة تعبئة أكياس الكاتشب لتقليل كمية الأكياس المعبأة المرفوضة وبالتالى تقليل الخسائر في المواد الأولية.

## الحفاظ على المياه

يمكن تقليل كمية استهلاك المياه عن طريق تركيب نظام تحكم جديد للسوفتنرات الموجودة، واستخدام ملح ذات جودة أفضل وكذلك إجراء معايرة للتحكم بدورية إجراء عملية الغسيل العكسي للسوفتنرات. وسيتم تحقيق وفورات إضافية من خلال تدريب الموظفين ومراقبة أدائهم خلال عمليات التنظيف الجاف وأيضا عن طريق إيقاف استخدام المياه المعالجة للتنظيف الخارجي وبتركيب عداد مياه في الموقع لرصد كمية المياه التي تورد يومياً في الخزانات. وعلاوة على ذلك، فإن استخدام ملصقات عالية الجودة يقال من استهلاك المياه المفرط اللازم لإزالة مخلفات الغراء والملصقات ذات النوعية المنخفضة. كذلك تركيب نظام مغلق لتدوير المياه في المضخات وإعادة استخدام مياه الشطف النهائي في عملية الغسيل الداخلي لمعدات الإنتاج في أول عملية شطف ما قبل التنظيف سيحقق وفورات كبيرة في استهلاك المياه.

لاي معلومات إضافية، يرجى التواصل مع:

منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية

# نظام الهواء المضغوط والإنارة

يشمل هذا الإجراء 4 تدابير للحد من استهلاك الكهرباء: 1) تقليل مقدار الضغط الثنائي الباعث للضوء ذات الكفاءة المرتفعة. 3) تقليل 90٪ من تسرب الهواء في نظام الهواء المضغوط. 4) تقليل طول أنابيب شبكة الهواء المضغوط.

# الأسباب وتحديد الإجراءات التي تؤدي إلى تأثير إيجابي على الحد

في مدخل القاذف من آلة تعبئة الأكياس اللازمة لتوجيه القطع المقصوصة من جانب لفة البلاستيك لسلة النفايات. 2) استبدال المصابيح غير الكفؤة بمصابيح

دائرة البيئة Vienna International Centre, P.O. Box 300, 1400 Vienna, Austria هاتف: 0 – 26026 (1 – +43)، فلكس: 69 – 26926 (1 – +43) البريد الإلكتروني: C.GONZALEZ-MUELLER@unido.org الموقع الإلكتروني: www.unido.org

# م. محمد حسام الدين مدير الصيانة



الجمعية العلمية الملكية صندوق بريد: 1438 عمّان 11941 الأردن هلتف: 5344701 6 962 + فلكس: 5344806 6 962 + rafat.assi@rss.jo : البريد الإلكتروني www.rss.jo : الموقع الإلكتروني

Royal Scientific Society