

Dans le cadre du programme SwitchMed, l'ONUDI soutient les industries du sud de la Méditerranée par le biais du transfert de technologies écologiquement rationnelles (MED TEST II) pour qu'elles deviennent plus économes en ressources et qu'elles génèrent des économies pour améliorer la compétitivité et la performance environnementale.

Liban

B. Ghrawi for Chocolates & Sweets Co. S.A.L. Secteur de l'alimentation et des boissons

Aperçu de l'entreprise

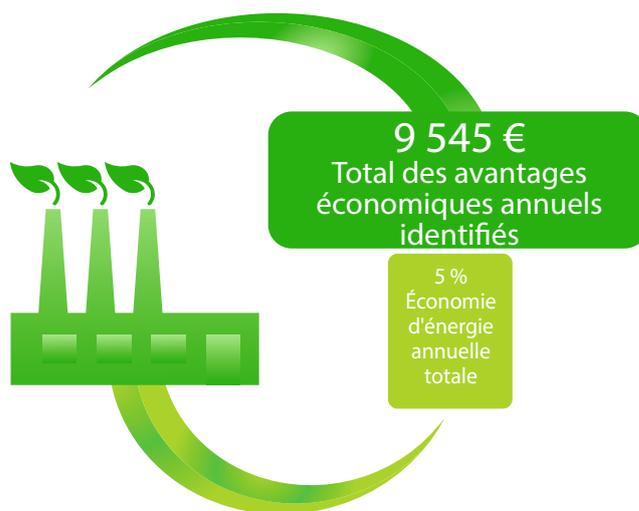
Nombre d'employés :	118
Principaux produits :	Chocolats et confiseries, bonbons
Principaux marchés :	Locaux et internationaux
Systèmes de gestion certifiés :	ISO 22000:2005

B. Ghrawi for Chocolates and Sweets Co. S.A.L. est une entreprise située au mont Liban, spécialisée dans la production de chocolats et confiseries (nougat, malban,...). La production a atteint 1 407 t en 2015 et les produits sont vendus localement et exportés. L'entreprise a rejoint le projet MED TEST II pour identifier les opportunités de réduction de la consommation d'énergie et de matières. Au début du projet, l'entreprise était déjà certifiée ISO 22000:2005 pour la production, l'entreposage et la distribution de chocolat.

« Cela nous a intéressé de rejoindre le projet MED TEST II pour recevoir des conseils sur les sources concevables de pertes et sur les domaines qui peuvent être améliorés. Une production propre, la conservation des ressources, en particulier au niveau de l'énergie, et l'optimisation des profits ont été les objectifs et les aspirations principales à l'origine de notre participation à ce projet. »

Lama Ghrawi,
Directeur général

Avantages



Graphique: ONUDI

Le projet MED TEST II a identifié des économies annuelles totales de 9 547 euros au niveau de l'énergie pour un investissement estimé à 2 200 euros. Le temps moyen de retour sur investissement est de 0,2 an. Huit mesures ont été identifiées, parmi lesquelles 75 % ont été acceptés par la haute direction pour leur mise en œuvre.

La consommation d'énergie sera réduite de 5 % grâce aux améliorations relatives à l'efficacité de l'énergie des systèmes à vapeur et de climatisation. Cela conduira à des réductions des émissions de CO₂ de 6 %.

À la fin du projet, l'entreprise a accepté de commencer la certification ISO 14001:2015 et cela l'intéresse d'acquiescer la certification ISO 50001 relative au management de l'énergie. Comme cela a été recommandé par l'équipe du projet MED TEST II au démarrage du projet, l'entreprise a investi 7 560 euros pour installer un système de suivi comportant 47 compteurs pour suivre la consommation d'énergie et d'eau. L'installation d'un système de suivi des ressources et la formulation d'une politique d'efficacité des ressources et de production propre dans le cadre du projet MED TEST II permettra de faciliter l'adoption par l'entreprise des normes de management de l'environnement et de l'énergie à l'avenir.

Opportunités d'économies ¹

Domaines d'intervention	Chiffres économiques clés			Économies des ressources et impacts environnementaux par an		
	Investissements (euro)	Économies euro/an	Temps de retour (années)	Eau et matières premières (MP)	Énergie MWh	Réduction de la pollution
Efficacité du système à vapeur	802	3 451	0,2	-	97	Total: 68 t CO ₂
Amélioration de l'efficacité des appareils de climatisation	1 399	6 096	0,2	-	124	
TOTAL	2 201 €	9 547 €	0,2	-	0 MWh	

¹ Valeurs basées sur la production de 2015

Efficacité du système à vapeur

L'efficacité du système à vapeur sera améliorée en ajustant le rapport de combustion air/combustible et en introduisant le nettoyage régulier des surfaces de transfert de chaleur de la tuyauterie de la chaudière. Ces options permettront d'économiser respectivement 4 % et 2 % de la consommation annuelle de diesel (soit l'équivalent de 3 000 litres/an). En outre, l'isolation de la chaudière et des tuyaux de retour de condensats permettra de réduire la consommation d'énergie primaire pour la porter à un total de 65 MWh/an.

« Les économies en termes de ressources et d'énergie sont essentielles pour une entreprise manufacturière. Le soutien que nous avons reçu a permis d'élargir notre compréhension du management de l'énergie. Nous mettrons tout en œuvre pour trouver des solutions par rapport au management de l'énergie et à la planification des ressources dans nos usines. »

Lama Ghrawi
Directeur général

Amélioration de l'appareil de climatisation

Les tuyaux de l'appareil de climatisation seront isolés et cela permettra d'économiser autour de 18 MWh/an de consommation d'énergie électrique et de réduire les émissions de CO₂ d'environ 18 t/an. En outre, en installant des protections sur les appareils externes de climatisation se trouvant sur le toit de l'usine et en nettoyant régulièrement les ailettes et les filtres des condenseurs dans le cadre du plan d'entretien général de l'usine, il est attendu que le coefficient de performance (COP) s'améliore pour atteindre 7 % et les économies réalisées au niveau de l'électricité seraient de 21 MWh/an.

Pour plus d'informations, contactez:



Organisation des Nations Unies pour le Développement Industriel
Département de l'environnement
VIC, P.O. Box 300, 1400 Vienne, Autriche
Tél : (+43-1) 26026-0, Fax : (+43-1) 26926-69
Email : c.gonzalez-mueller@unido.org
Web : www.unido.org



Industrial research Institute
IRI Premises.- Lebanese University Campus
Hadath (Baabda)-Liban P.O.Box: 11-2806 Beyrouth
Tél/Fax: +961 5 467831 ext 245
Mobile: +961 3286340
Email: m.haidar@iri.org.lb
Web: www.iri.org.