

Dans le cadre du programme SwitchMed, l'ONUDI soutient les industries du sud de la Méditerranée par le biais du transfert de technologies écologiquement rationnelles (MED TEST II) pour qu'elles deviennent plus économes en ressources et qu'elles génèrent des économies pour améliorer la compétitivité et la performance environnementale.

Tunisie

La société Global Washing (GWASH)

Secteur Textile, Finissage

Aperçu de l'entreprise

Nombre d'employés :	145
Produits :	Articles en denim pour diverses marques y compris leur propre marque de sportswear
Principaux marchés :	International
Systèmes de gestion certifiés :	En cours de mise en place de ISO 14001

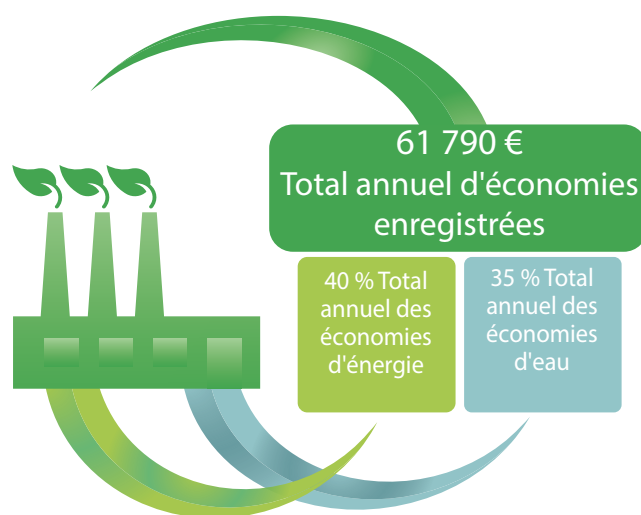
Opérant dans le secteur TEXTILE HABILLEMENT, la société Global Washing (GWASH) est une entreprise spécialisée dans le délavage, la teinture et les effets spéciaux sur articles confectionnés en jean. L'entreprise est située à Route de Menzel Temime, Korba Tunisie.

GWASH est totalement dédiée à l'exportation, principalement vers les marchés de l'Union européenne.

« Avant le démarrage du projet la société dépensait des sommes très importantes pour ses factures d'énergie, ce qui nous rendait la tâche plus difficile face à la concurrence. L'adhésion à MEDTEST devrait répondre à nos attentes pour relever les défis visant à améliorer notre productivité et l'efficacité dans l'emploi des ressources »

Le gérant
Mr Moez Bel Hadj Rhouma

Avantages



Graphique: ONUDI

L'application de l'approche ERPP dans le cadre du projet MED TEST II a permis d'identifier des économies annuelles totales de 61 790 euros notamment dans l'énergie, et dans l'eau, avec un investissement de l'ordre de 68 392 euros. Le temps moyen de retour sur investissement varie entre un retour sur investissement immédiat et 37 mois.

La consommation de l'énergie et de l'eau est réduite respectivement de 40 % et de 35 %.

L'ensemble des projets va permettre d'améliorer la performance environnementale de l'entreprise en réduisant de 36 % les émissions de CO₂.

La majorité des actions (92 %) identifiées ont été acceptées et validées par le gérant et l'entreprise a entamé la mise en œuvre immédiatement, le reste (8 %) des actions a été conservé pour réaliser des études plus approfondies.

Opportunités d'économies ¹

Domaines d'intervention	Chiffres économiques clés			Économies des ressources et impacts environnementaux par an		
	Investissements (Euros)	Économies Euro/an	Temps de Retour (années)	Eau et matières	Énergie MWh	Réduction de la pollution
Remise en état de fonctionnement de l'automatisation des machines de délavage	14 348	13 043	1.1	6 000 m ³ Eau	235	Total: 236 T CO ₂
Optimisation de la chaudière et du système à vapeur	31 435	34 071	0.9	4 212 m ³ Eau 0.5 T Produits chimiques	657	
Optimisation des compresseurs, de l'éclairage et du système électrique	22 609	14 676	1.5	-	119	
TOTAL	68 392 €	61 790 €	1.1	10 212 m³ Eau 0.5 T Produits chimiques	1 011 MWh	

¹ Valeurs basées sur la production de 2015

« Le projet MED TEST II nous a permis de voir d'une autre façon nos sorties non produits (SNP) et de ne plus les considérer comme des rebuts mais plutôt de les traiter comme des pertes de production recelant un gisement d'améliorations sous forme d'économies de ressources. Les gains suite aux actions réalisées commencent à être perceptibles et nous comptons adopter la démarche TEST dans la gestion de la production. »

Le gérant
Mr Moez Bel Hadj Rhouma

Remise en état de fonctionnement de l'automatisation des machines de délavage

Les compteurs à impulsions des machines de délavage sont tous en panne, et plusieurs programmeurs de machine sont hors service. La remise en état de l'automatisation des machines de délavage assure un suivi rigoureux des commandes et des consommations.

Cette mesure permet de réduire les temps des procédés et ainsi de réduire la consommation énergétique d'environ 10 % et 20 % en eau de process ; en plus de l'amélioration de la productivité et la réduction du taux des pièces ratées.

Optimisation de la chaudière et du système à vapeur

Parmi ces projets, on cite l'installation d'une unité pour purifier l'eau d'alimentation des chaudières. En installant un osmoseur à l'occasion d'une révision complète de l'installation de production de vapeur. Sur une production de 36 000 T de vapeur par an à 8 bars, nous passerons d'un taux de purge initial de 16 % à un taux de purge de 3 %. D'autres projets comme le réglage du cycle de régénération des adoucisseurs, le nettoyage de la chaudière et le changement des joints, la construction de deux locaux séparés pour la chaudière et les compresseurs selon les normes, la mise en place d'un système de comptabilité énergétique, l'optimisation de l'installation de vapeur et enfin la révision du débit souscrit de gaz naturel ont permis de faire des gains très considérables au niveau du gaz qui atteignent 10 % de la consommation totale de 2016 ainsi qu'une réduction de 0,5 T de produits chimiques.

Optimisation des compresseurs, de l'éclairage et du système électrique

Il s'agit de l'optimisation de plusieurs paramètres énergétiques, tels que le facteur de puissance au niveau du poste de transformation, l'optimisation de l'installation d'éclairage ainsi que celle de l'air comprimé, une révision de la puissance souscrite a également été faite. Toutes ces actions ont permis de réaliser d'importants gains économiques et environnementaux.

Pour plus d'informations, contactez:



Organisation des Nations Unies pour le Développement Industriel
Département de l'environnement
VIC, P.O. Box 300, 1400 Vienne, Autriche
Tél : (+43-1) 26026-0, Fax : (+43-1) 26926-69
Email : C.GONZALEZ-MUELLER@unido.org
Web : www.unido.org



Centre Technique du Textile (CETTEX)
Avenue des Industries B.P. 279, Z.I. Bir El Kassâa
2013 Ben Arous, TUNISIE
Tél : +216 71 381 133
Fax : +216 71 382 558
Mail : cettex@cettex.com.tn
Web : www.cettex.com.tn