

Dans le cadre du programme SwitchMed, l'ONUDI soutient les industries du sud de la Méditerranée par le biais du transfert de technologies écologiquement rationnelles (MED TEST II) pour qu'elles deviennent plus économes en ressources et qu'elles génèrent des économies pour améliorer la compétitivité et la performance environnementale.

Maroc

ATREFIL

Secteur textile

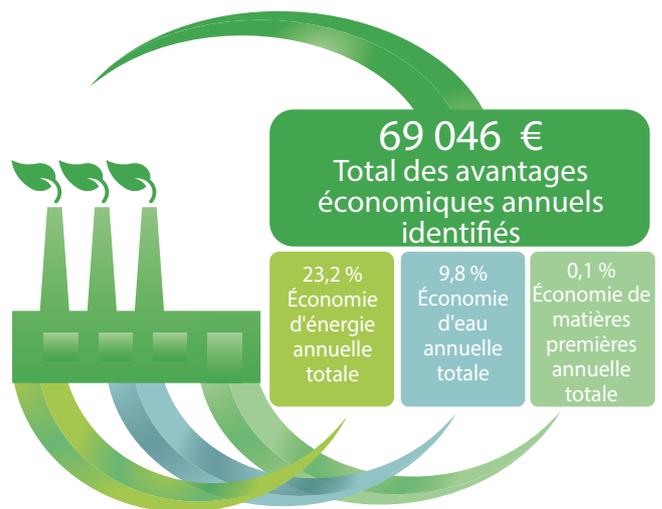
Aperçu de l'entreprise

Nombre d'employés :	50 permanents, 10 saisonniers
Principaux produits :	Matériels de finissage des textiles, fil teint, chenilles acryliques
Principaux marchés :	Local

ATREFIL, créée en 2001, opérant dans le textile, secteur très important dans l'économie du pays et moteur de la croissance, est spécialisée dans la teinture sur fil. Sa principale force se focalise sur la satisfaction des attentes des clients, le respect des engagements en interne et en externe, la maîtrise et la réduction des coûts et l'amélioration continue de la performance.

Afin de mesurer le degré de la mise en œuvre du système de management qualité, l'entreprise définit chaque année des objectifs ciblés pour l'ensemble des indicateurs. La politique qualité d'ATREFIL structure le lien entre le management stratégique et la gestion opérationnelle quotidienne de l'entreprise.

Avantages



Graphique: ONUDI

Le projet MED TEST II a identifié des possibilités d'économies annuelles totales de 69 046 euro en eau, en énergie et en matières premières pour un investissement prévisionnel de 290 575 euro. Le temps de retour moyen est de 4,2 ans. De l'ensemble des mesures identifiées, huit ont été rejetées et une nécessite des études complémentaires. Pour celles acceptées par la direction, elles seront mises en œuvre en 2018-2019.

Grâce à l'amélioration de l'organisation, l'optimisation de la production, la mise à niveau technologique, l'installation d'équipements plus performants et le remplacement vers des moteurs à haut rendement arrivant en fin de vie, ces mesures permettront de réduire les consommations énergétiques de 23,2%, la consommation d'eau de 9,8% et celle des matières premières de 0,1%. Les avantages environnementaux obtenus à l'aide de ces mesures réduiront les charges annuelles et diminueront les émissions de CO₂ de 25,4% (495,3 t).

Opportunités d'économies ¹

Domaines d'intervention	Chiffres économiques clés			Économies des ressources et impacts environnementaux par an		
	Investissements (euro)	Économies euro/an	Temps de retour (années)	Eau et matières premières (MP)	Énergie MWh	Réduction de la pollution
Éclairage LED	6 110	5 632	1,1	-	46	Total: 495 t CO ₂ 6 618 m ³ d'eaux usées 0,8 t déchets solides
Installations thermiques optimisées	28 385	15 185	1,9	2 000 m ³ d'eau	481	
Gestion de l'énergie, de l'eau et des déchets solides	43 700	3 752	11,6	3 098 m ³ d'eau	95	
Amélioration de l'organisation et optimisation du procédé et de la production	30 900	16 226	1,9	7 400 m ³ d'eau 0,8 t de MP	119	
Production autonome d'électricité par PV	181 480	28 250	6,4	-	357	
TOTAL	290 575 €	69 046 €	4,2	6 618 m³ d'eau 0,8 t de MP	1 098 MWh	

¹ Valeurs basées sur la production de 2015

Éclairage LED

La consommation électrique sera réduite grâce à l'amélioration des performances de l'éclairage par la pose d'appareils LED et l'installation de batterie de compensation d'énergie réactive.

Installations thermiques optimisées

Les coûts d'énergie thermique seront réduits par le calorifugeage de toutes les surfaces chaudes du circuit de production, l'amélioration du rendement de combustion des chaudières par régulation automatique, l'utilisation d'eau osmosée comme appoint, la récupération et la revaporisation des condensats pour préchauffage.

Gestion de l'énergie, de l'eau et des déchets solides

L'implémentation d'un système de gestion de l'énergie électrique, thermique et d'eau en vue de mise en place de la norme ISO 50001 sur le management de l'énergie permettra une utilisation plus économique des ressources. Ce système viendra appuyer la mise en place d'une politique rigoureuse de gestion des déchets et des eaux usées.

Amélioration de l'organisation et optimisation du procédé et de la production

L'amélioration des conditions de stockage et la réorganisation du magasin de matières premières et de produit fini, ainsi que l'optimisation du process de teinture accroîtront la motivation et la productivité du personnel, tout en améliorant la sécurité.

Production autonome d'électricité par PV

La production autonome d'électricité par photovoltaïque (248 kWc) en autoconsommation couvrira plus du quart de la consommation annuelle de la société.

Pour plus d'informations, contactez:



Organisation des Nations Unies pour le Développement Industriel
Département de l'environnement
VIC, P.O. Box 300, 1400 Vienne, Autriche
Tél : (+43-1) 26026-0, Fax : (+43-1) 26926-69
Email : c.gonzalez-mueller@unido.org
Web : www.unido.org



Fraquemar
Résidence Atlantic, Imm K appt.n°2,
Cité Yacoub El Mansour, Rabat
Tél : (+212) 5 37 28 14 26, Fax : (+212) 5 37 28 14 29
Email : yvan.gravel@fraquemar.ma
Web : www.fraquemar.ma



MSI Conseil
148, Bd BAHMAD, Bureau N° 15, Belvédère,
Roches noires, Casablanca
Tél : (+212) 0522 40 90 09, Fax : (+212) 0522 40 90 08
Email : msiconseil1@gmail.com
Web : www.msiconseil.ma