

Dans le cadre du programme SwitchMed, l'ONUDI soutient les industries du sud de la Méditerranée par le biais du transfert de technologies écologiquement rationnelles (MED TEST II) pour qu'elles deviennent plus économes en ressources et qu'elles génèrent des économies pour améliorer la compétitivité et la performance environnementale.

Palestine

Al Jebrini Group for Dairy and Food Industries Secteur de l'alimentation et des boissons

Aperçu de l'entreprise

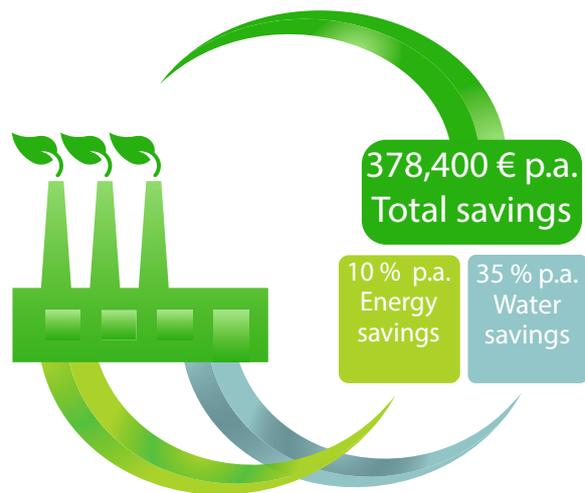
Nombre d'employés :	310
Principaux produits :	Produits laitiers et les jus
Principaux marchés :	Locaux, régionaux
Systemes de gestion certifiés :	Normes PS

Al Jebrini est une entreprise leader palestinienne exerçant ses activités dans le secteur manufacturier et agricole. Elle possède plusieurs usines y compris des fermes laitières produisant plusieurs types de produits tels que des Yaourts, de la crème aigre, des yaourts doux, du pudding - Chocolat et vanille, lait frais, - du lait ESL, aromatisé (chocolat et vanille), du café, des milkshake, du lait UHT - pauvre en matières grasses et riche en matières grasses, du babeurre, du fromage blanc, du fromage jaune, du labneh, du nectar, du jus et de la gelée.

« Notre ambition pour ce projet était de réduire notre consommation d'eau et d'énergie. Des bonnes pratiques de management et l'utilisation des nouvelles technologies procureront des avantages environnementaux et financiers. »

Jehad Al-Jebrini
Directeur général

Avantages



Graphique: ONUDI

Le projet MED TEST II a identifié des économies annuelles totales de 378 400 euros au niveau de la consommation d'énergie et d'eau pour un investissement estimé à 445 500 euros et un temps moyen de retour sur investissement de 1,2 an. Sur 18 mesures identifiées, environ 80 % ont été acceptées par la haute direction, et la plupart d'entre elles sont déjà en cours de mise en oeuvre ou sont planifiées.

Un ensemble de mesures de bon entretien et deux investissements majeurs dans des pasteurisateurs et des refroidisseurs permettra de réduire la consommation énergétique de 10 %. Une quantité d'eau significative s'élevant à 35 % sur notre consommation totale sera économisée en améliorant les opérations de nettoyage en place (NEP), améliorant ainsi significativement l'indicateur clé de performance pour l'utilisation d'eau par unité de production. La mise en oeuvre de l'ERPP ainsi que la formation des employés fournit à l'entreprise une feuille de route pour améliorer constamment l'utilisation de l'eau et de l'énergie.

Opportunités d'économies ¹

Domaines d'intervention	Chiffres économiques clés			Économies des ressources et impacts environnementaux par an		
	Investissements (euro)	Économies euro/an	Temps de retour (années)	Eau et matières premières (MP)	Énergie MWh	Réduction de la pollution
Bon entretien (GHK)	5 000	10 190	0,5	-	127	Total: 962 t CO ₂ 218 000 m ³ d'eaux usées
Éclairage économique	3 000	3 840	0,8	-	30	
Remplacement du brûleur dans la chaudière pour la pasteurisation	50 000	21 000	2,4	-	170	
Refroidisseur	227 500	125 370	1,8	-	962	
Récupération de l'eau du NEP	160 000	218 000	0,7	230 000 m ³ d'eau	-	
TOTAL	445 500	378 400	1,2	230 000 m³ d'eau	1 289 MWh	

¹ Valeurs basées sur la production de 2015

Mesures de bon entretien (GHK)

Treize mesures GHK ont été mises en oeuvre, y compris la maintenance préventive, le nettoyage, l'isolation des tuyaux ou des cuves d'alimentation en eau, éteindre l'équipement qui n'est pas utilisé, ou baisser les réglages de la pression dans le système d'air comprimé. Ces mesures permettront de réaliser des économies de plus de 10 000 euros/ans et de réduire les émissions de CO₂ de 95 t/an.

Remplacement d'un brûleur de la chaudière pour la pasteurisation

L'entreprise a remplacé un brûleur diesel pour la préparation d'eau chaude pour la pasteurisation par un double brûleur diesel et GPL. Les économies totales seront de 21 000 euros/an, et les émissions de CO₂ seront réduites de 127 t/an.

Éclairage économique

L'introduction d'un nouvel éclairage économique entraînera une réduction de 30 % de l'énergie utilisée pour l'éclairage, en économisant 21 t d'émissions de CO₂ par an.

Remplacement du refroidisseur

Un nouveau refroidisseur très économique a remplacé le vieux modèle (en faisant passer le COP de 2 à 4). Cette modernisation permettra de réduire la consommation d'énergie de 25 % et entraînera des économies significatives pour amortir l'investissement initial dans un délai de 2,5 ans. Les émissions de CO₂ seront réduites de 720 t/an.

Récupération de l'eau du NEP

Il est possible de récupérer et de réutiliser l'eau utilisée au cours du rinçage du NEP pour le pré-rinçage. Cette mesure entraînera une réduction significative d'au moins 230 000 m³/an par rapport à l'usage d'eau existant.

Pour plus d'informations, contactez:



Organisation des Nations Unies pour le Développement Industriel
 Département de l'environnement
 VIC, P.O. Box 300, 1400 Vienne, Autriche
 Tél : (+43-1) 26026-0, Fax : (+43-1) 26926-69
 Email : c.gonzalez-mueller@unido.org
 Web : www.unido.org



PALAST Academy for Science and Technology
 Jerusalem Ramallah Road
 Ramallah, Palestine
 Tél: +9722 29605246 Fax: +9722 2960525
 Email: ikhatib@palestineacademy.org
 Web: www.palestineacademy.ps